



Abb. 1

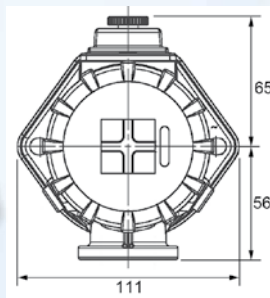
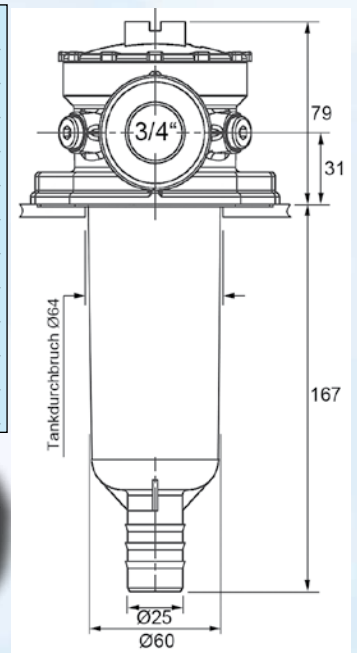


Abb. 3



Abb. 2

Technische Daten:	
Nenndruck	10bar
Eingangsgewinde	3/4"
Filterfeinheit	15µm
Temperatur	-30 bis +100°C
Anschlussgewinde	1/8"
-Verschmutzungsanzeige	
Ansprechdruck	2bar
-Verschmutzungsanzeige	
Öffnungsdruck Bypass	3bar
Material Filterkopf	Aluminium
Material Filtertopf	Polyamid



Rücklauf-Tankfilter 70Liter

Abb.- Nr.	Beschreibung	Bestell-Nr.
1	Komplettfilter Typ RFM	332602
2	Ersatz-Rücklauffilterelement Typ R	332604
3	Optische Verschmutzungsanzeige Typ VMF	332606

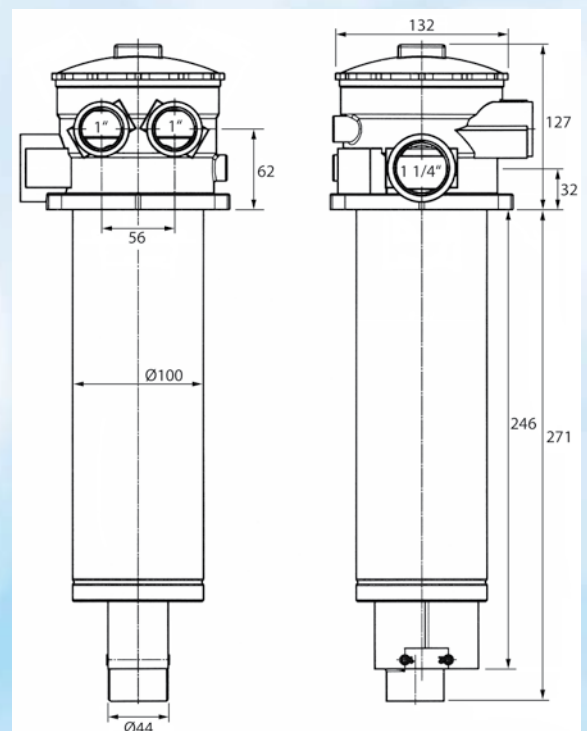


Abb. 4

Technische Daten:	
Nenndruck	10bar
Eingangsgewinde	1 1/4"
Ausgangsgewinde	2 x 1"
Filterfeinheit	15µm
Temperatur	-30 bis +100°C
Anschlussgewinde	1/8"
-Verschmutzungsanzeige	
Ansprechdruck	2bar
-Verschmutzungsanzeige	
Öffnungsdruck Bypass	2,5bar
Vorspanndruck (V1)	0,5bar
Material Filterkopf	Aluminium
Material Filtertopf	Stahl
Material Filterdeckel	Polyamid



Abb. 5



Funktionsweise:

Der Rücklaufvolumenstrom wird über einen Eintritt dem Filterelement zugeführt. Nach Durchströmen des Filterelementes von außen nach innen (Reinigungsprozess) wird aufgrund des Vorspannventils "V1" im Innern des Elementes ein Überdruck von 0,5 bar aufgebaut, der das Saugverhalten der angeschlossenen ein oder zwei Pumpen nachhaltig, speziell beim Kaltstart, unterstützt.

Das Kavitationsrisiko wird stark reduziert. Die Überschussmenge gelangt zum Tank. Der Anstieg des Staudrucks wird durch das Bypassventil "V2" begrenzt, ein Teilvolumenstrom passiert dann das Element direkt zum Tank. Aufgrund dieser Ventilanordnung gelangt im Betrieb ausschließlich feinstgefiltertes Öl zum Sauganschluss.

Rücklauf-Saug-Tankfilter 70Liter

Abb.- Nr.	Beschreibung	Bestell-Nr.
4	Komplettfilter Typ RFM	332608
5	Ersatz-Rücklauffilterelement Typ RK	332610
3	Optische Verschmutzungsanzeige Typ VMF	332606

Anwendung:

Rücklauf-Saugfilter RKM eignen sich in idealer Weise für den Einsatz in Geräten mit zwei oder mehr Kreisläufen. Insbesondere in mobilen Arbeitsmaschinen mit hydrostatischen Antrieben (z.B. Radlader, Stapler, Erntemaschinen) ist dieser Filter "Erste Wahl"

Hydraulik-Tank-Belüftungsfilter

BF P10 mit M22x1,5

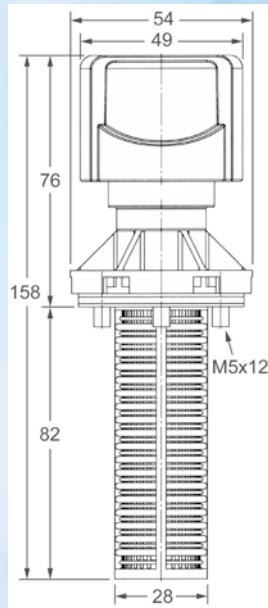


Abb. 1

BF P30 mit M42x2

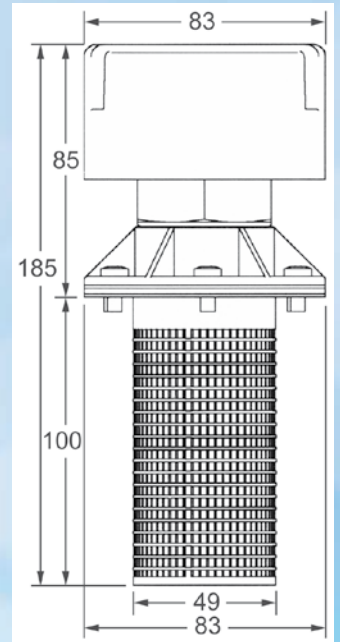


Abb. 2

Tank-Belüftungsfilter mit Einfüllsieb

Abb.- Nr.	Beschreibung	Fülloffnung Gewinde	Bestell-Nr.
1	Typ ELF P10 3 W 1.0 ohne Antischwappschutz	M22x1,5	332612
1	Typ ELF P10 3 W 1.0-AS mit Antischwappschutz	M22x1,5	332614

Tank-Belüftungsfilter mit Einfüllsieb

Abb.- Nr.	Beschreibung	Fülloffnung Gewinde	Bestell-Nr.
2	Typ ELF P30 F 3 W 1.0 ohne Antischwappschutz	M42x2	332616
2	Typ ELF P30 F 3 W 1.0-AS mit Antischwappschutz	M42x2	332618



Abb. 3



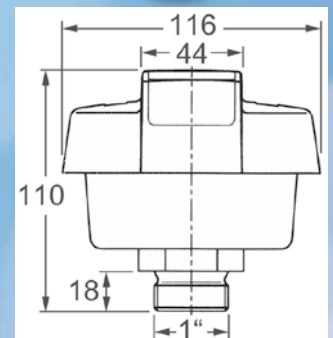
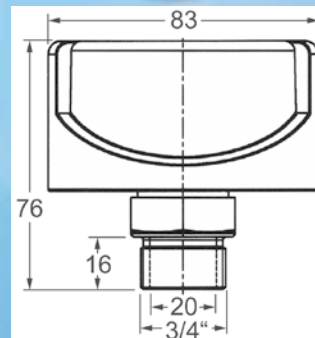
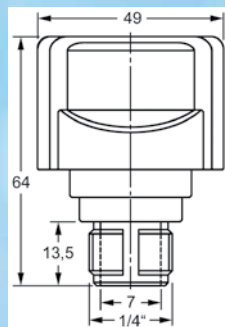
Abb. 4



Abb. 5

Technische Daten:

Filterpapier	3µm
Gehäuse	Polyamid
Luftdurchsatz:	
Liter/min BF P10	380 (0,04bar)
Liter/min BF P30	880 (0,04bar)
Liter/min BF P7	1800 (0,04bar)



Tank-Belüftungsfilter

Abb.- Nr.	Beschreibung	Einschraubgewinde	Bestell-Nr.
3	Typ BF P10 G 3 W 1.0	1/4"	332620
4	Typ BF P30 G 3 W 1.0	3/4"	332622
5	Typ BF P7 G 3 W 1.0	1"	332624