



Söhnchen

STARKE

TECHNIK

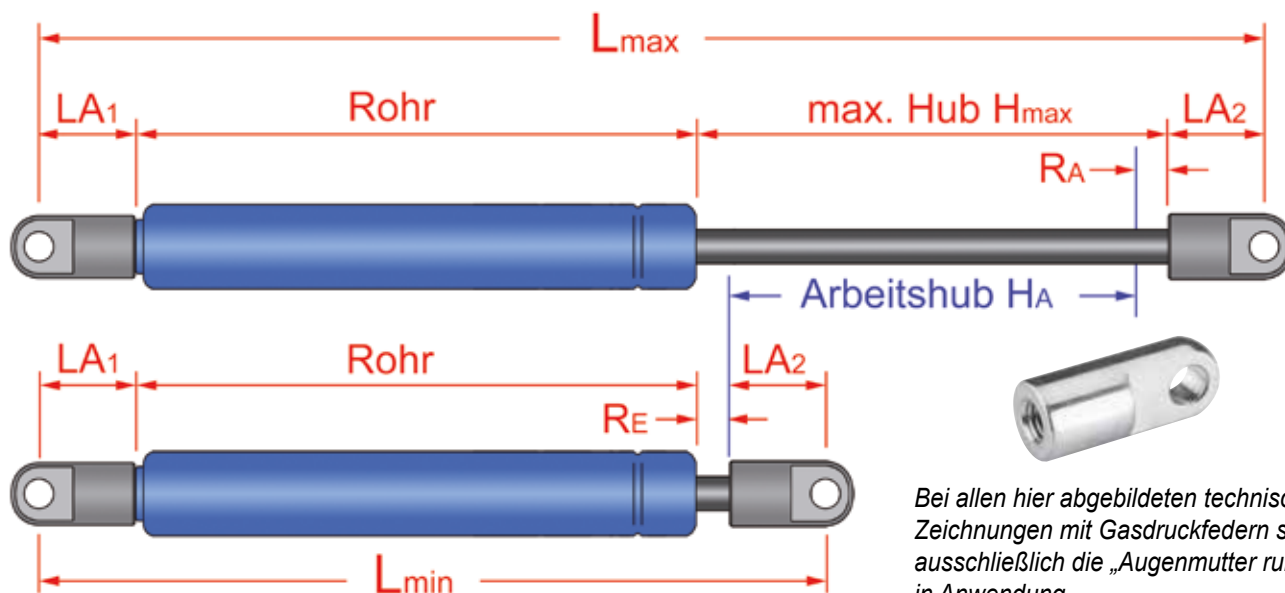
GASDRUCKFEDERN
UND ZUBEHÖRTEILE

NEUAUFLAGE



FKS TRAILER

WINTER 26 / SOMMER 26



Bei allen hier abgebildeten technischen Zeichnungen mit Gasdruckfedern sind ausschließlich die „Augenmutter rund“ in Anwendung.

Gasdruckfeder-Baugrößen

Unser Sortiment an Gasdruckfedern der Marke FKS-Trailer besteht aus 18 verschiedenen geometrischen Abmessungen mit 19 verschiedenen Hubkraftwerten. Bei der Projektierung der geeigneten Gasdruckfeder für die jeweilige Anwendung werden zunächst die geometrischen Größen und anschließend die zugehörigen Hubkraftwerte berechnet.

FKS TRAILER

Gelenkköpfe

Die Gelenkköpfe mit den Maßen LA_1 und LA_2 beeinflussen die Baulänge der Gasdruckfedern. Die Maße LA für alle angebotenen Gelenkkopftypen sind in den Produktdatentabellen rot markiert. Für die Gasdruckfeder **Bautyp 18 - 8** sind die Gewinde M6, für die Gasdruckfedern **Bautyp 22 - 10** sind die Gewinde M8 und für die Gasdruckfedern **Bautyp 28 - 14** sind die Gewinde M10 passend. In allen nachfolgenden Beispielprojektierungen bedienen wir uns, aus Gründen der einfachen Übersicht, dem Gelenkkopftyp „Augenmutter rund“.

Reserveabstände

Die Reserveabstände RA und RE sind in ihrer Größe frei bestimmbar. Es sollte grundsätzlich nicht auf den Reserveabstand RE verzichtet werden, da bei der Montage nach der Projektierung Toleranzfehler entstehen können und die Gasdruckfeder dadurch schnell auf ihren mechanischen Endanschlag fahren kann. Der Reserveabstand RA garantiert das Erreichen des Maximalweges und darüber hinaus, dass die Schwenklappen etwas weiter geöffnet werden als berechnet. RA und RE sollten jeweils ca. 5% dem maximalen Hub entsprechen, sollten aber nicht größer als 10mm gewählt werden.

Arbeitslängen

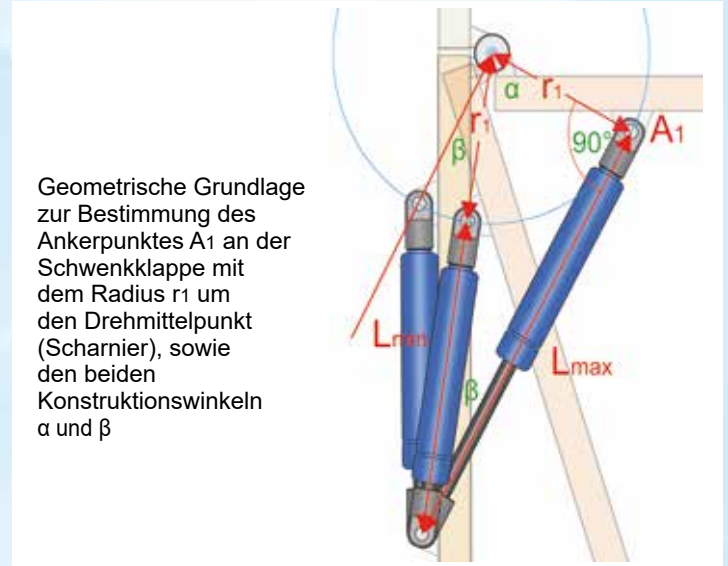
Die Arbeitslängen L_{max} , L_{min} und H_A ergeben sich aus den Gasdruckfeder Baugrößen, den montierten Gelenkköpfen und den vorgegebenen Reserveabständen RA und RE . Alle drei Werte der Arbeitslängen werden für weitere Konstruktionsberechnungen verwendet.

Montageabmessungen

Die Gleichungen 1 und 2 dienen den Berechnungen der konstruktionsnotwendigen Radien r_1 und r_2 der **Anlenkpunkte 1** an den Schwenklappen. Alle Radien r_1 und r_2 der verschiedenen Bautypen und die daraus resultierenden Winkel α und β sind bereits berechnet und können der Tabelle „**Technische Konstruktionsdaten Gasdruckfedern - Montagemaße**“ auf Seite 3 entnommen werden.

Technische Konstruktionsdaten Gasdruckfedern

Typ	Gasdruckfeder Baugrößen		Hubgrößen		Gelenkkopf		Reserveabstand		Arbeitslängen		Montage Maße (mm)				
	Ge- winde	Rohr mm	Länge-max mm	Hub-max mm	LA1 mm	LA2 mm	RA mm	RE mm	Lmax mm	Lmin mm	HA mm	Gleichung 1 Radius r1	Gleichung 2 Radius r2		
18-8	M6	108	168	60	25	25	3	3	215	161	54	63,1	38,2	73,7	16,3
18-8	M6	126	206	80	25	25	4	4	252	180	72	86,4	50,9	71,1	18,9
18-8	M6	148	248	100	25	25	5	5	293	203	90	110,0	63,6	69,4	20,6
18-8	M6	168	288	120	25	25	6	6	332	224	108	134,0	76,4	68,0	22,0
18-8	M6	188	328	140	25	25	7	7	371	245	126	158,4	89,1	66,9	23,1
22-10/28-14	M8/M10	150	250	100	32	32	5	5	309	219	90	108,5	63,6	70,7	19,3
22-10	M8	175	300	125	32	32	6	6	358	245	113	139,1	79,9	68,8	21,2
22-10/28-14	M8/M10	200	350	150	32	32	7	7	407	271	136	170,1	96,2	67,3	22,7
22-10	M8	225	400	175	32	32	9	9	455	298	157	198,4	111,0	66,4	23,6
22-10/28-14	M8/M10	250	450	200	32	32	10	10	504	324	180	230,0	127,3	65,5	24,5
22-10	M8	275	500	225	32	32	10	10	554	349	205	265,2	145,0	64,4	25,6
22-10/28-14	M8/M10	300	550	250	32	32	10	10	604	374	230	300,7	162,6	63,5	26,5
22-10	M8	325	600	275	32	32	10	10	654	399	255	336,5	180,3	62,8	27,2
22-10/28-14	M8/M10	350	650	300	32	32	10	10	704	424	280	372,5	198,0	62,1	27,9
22-10/28-14	M8/M10	400	750	350	32	32	10	10	804	474	330	444,9	233,3	61,0	29,0
22-10/28-14	M8/M10	450	850	400	32	32	10	10	904	524	380	517,8	268,7	60,2	29,8
22-10/28-14	M8/M10	500	950	450	32	32	10	10	1004	574	430	591,1	304,1	59,5	30,5
22-10/28-14	M8/M10	550	1050	500	32	32	10	10	1104	624	480	664,6	339,4	59,0	31,0



Geometrische Grundlage zur Bestimmung des Ankerpunktes A1 an der Schwenkklappe mit dem Radius r1 um den Drehmittelpunkt (Scharnier), sowie den beiden Konstruktionswinkeln α und β

Gleichung 1 (geometrische Gleichung nach Pythagoras)

Mit der Gleichung 1 bestimmt man den Radius des Ankerpunktes 1 an der Schwenkklappe um den Scharnierdrehpunkt. Gleichung 1 eignet sich speziell für senkrecht stehende und geneigte Schwenkklappen, da Lmin in einer Linie zum Radiusmittelpunkt steht.

$$Gl. 1 \quad r_1 = \frac{L_{max}^2 - L_{min}^2}{2 * L_{min}}$$

Gleichung 2.1 (Tangentengleichung mit 90° Öffnungswinkel)

Gleichung 2.1 bestimmt ebenfalls den Radius r2 des Ankerpunktes 1 an der Schwenkklappe um den Scharnierdrehpunkt. Die Gleichung 2.1 eignet sich speziell für waagrecht stehende Schwenkklappen mit einem Öffnungswinkel von 90°.

$$Gl. 2.1 \quad r_2 = \sqrt{\frac{HA^2}{2}} \quad Gl. 2.1 \quad r_2 = \frac{HA}{2 * \sin(1/2 * \alpha)}$$

Gleichung 2.2 (Tangentengleichung mit beliebigem Öffnungswinkel)

Gleichung 2.2 bestimmt ebenfalls den Radius r2 für eine Tangentenanwendung mit beliebigem Öffnungswinkel α .

Gleichung 3 (Kraftgleichung)

Mit der Gleichung 3 berechnet man die Hubkraft der Gasdruckfeder(n), speziell für senkrecht stehende Schwenkklappen. Mit der Kombination des Überhubweges wird die Schwenkklappe kraftschlüssig geschlossen gehalten.

$$Gl. 3 \quad F = \frac{G * 9,81 * 0,5 L}{A * r} * \frac{L_{max} * 1,15}{\sqrt{L_{max}^2 - (B + r)^2}}$$

Kraftberechnung in Newton Kraftaufschlag Winkelausgleich + 15% Reserve

Gleichung 4 (Kraftgleichung)

Mit der Gleichung 4 berechnet man die Hubkraft der Gasdruckfeder(n), speziell für waagrecht stehende Schwenkklappen mit einem Kraftabzug, damit die Schwenkklappe sich nicht selbstständig öffnet.

$$Gl. 4 \quad F = \frac{G * 9,81 * 0,5 L}{A * r} * 0,8$$

Kraftberechnung in Newton 20% Kraftabzug - Gewichtsreserve

Gleichung 5 (Kraftgleichung)

Mit der Gleichung 5 berechnet man die Hubkraft der Gasdruckfeder(n), speziell für geneigt stehende Schwenkklappen mit einem Kraftaufschlag, damit die Schwenkklappe mit ausreichender Kraft geöffnet stehen bleiben kann.

$$Gl. 5 \quad F = \frac{G * 9,81 * 0,5 L}{A * r} * 1,15$$

Kraftberechnung in Newton Kraftaufschlag - 15% Reserve

Berechnung einer Gasdruckfeder in einer senkrecht stehenden Schwenklappe

Schritt 1: Bestimmung der Baugröße

Bei der Berechnung einer senkrecht stehenden Schwenklappensteuerung mit Gasdruckfedern ist es wichtig zu berücksichtigen, dass der Kraftverlauf beim Öffnen der Schwenklappe mit geringer Kraft beginnt, die über den Öffnungsverlauf zunimmt.

(siehe Kraft-/Weg Diagramm).

Für diese Anwendung bietet sich die geometrische Gleichung 1 mit Öffnungswinkel α und Überhubwinkel β an ($\alpha + \beta = 90^\circ$).

Eine geeignete Gasdruckfeder sollte einen Arbeitshub $HA \geq 1/4 L$ haben:

Gewählte Gasdruckfeder Typ 22 -10.

Rohrlänge = 275mm; Hmax = 225mm.

Artikelnummer: 366200 bis 366214.

Schritt 2: Bestimmung Anlenkpunkt A1

Der wirksame Arbeitshub HA beträgt 205mm (Hmax abzgl. Reserveabstände RA und RE).

(siehe auch Seite 2+3)

Der Anlenkpunkt $A1$ an der Schwenklappe liegt auf einem Kreis um den Drehmittelpunkt der Schwenklappe (Scharnier) mit einem Radius $r1$. Der Radius $r1$ errechnet sich aus der nachfolgenden Gleichung 1 (siehe auch Seite 3)

$$Gl. 1 \quad r_1 = \frac{L_{max}^2 - L_{min}^2}{2 * L_{min}} = 265,2mm$$

FKSTRAILER

Schritt 3: Bestimmung Anlenkpunkt A2

Der Anlenkpunkt $A2$ wird bei der Schwenklappenstellung 90° , beabstandet mit dem Maß $L_{max} = 554mm$ von Anlenkpunkt $A1$, am Schwenklappenrahmen befestigt.

(Siehe Darstellung links)

Schritt 4: Bestimmung der Druckkraft F (N)

Mit nachfolgender Gleichung 3 wird die Druckkraft der Gasdruckfeder in Newton (N) berechnet: (siehe auch Seite3)

$$Gl. 3 \quad F = \frac{G * 9,81 * 0,5 L}{A * r} * \frac{L_{max} * 1,15}{\sqrt{L_{max}^2 - (B + r)^2}}$$

$$F = \frac{38 * 9,81 * 0,44 * 0,554 * 1,1}{2 * 0,27 * 0,4719}$$

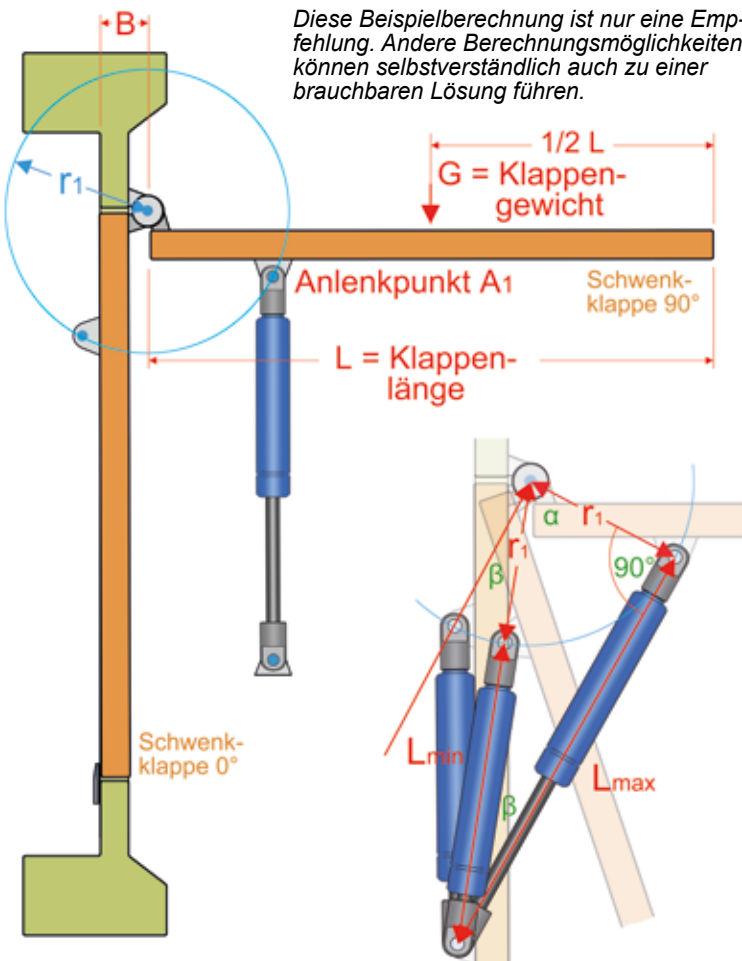
$$F = 417,5N$$

Informationen zur Gleichung:
Alle Längenangaben in Einheit Meter einsetzen.

gewählt wird:

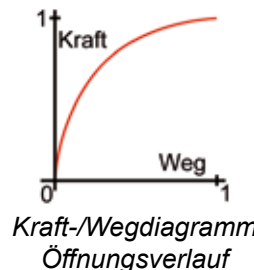
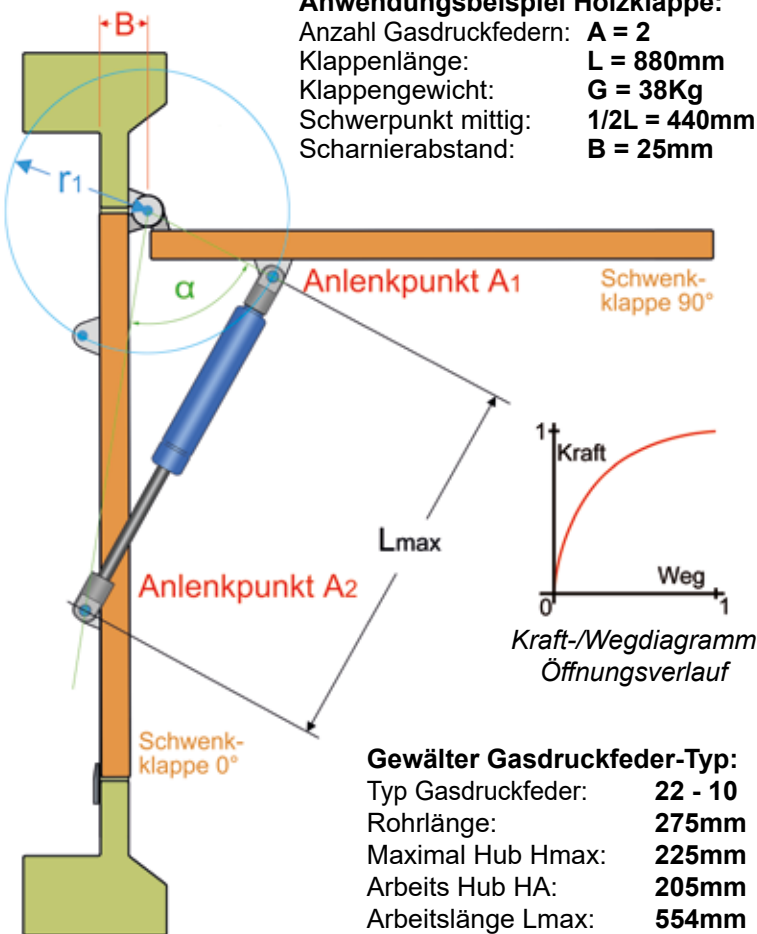
Gasdruckfeder 2 Stück **366208** mit **425N**

Diese Beispielberechnung ist nur eine Empfehlung. Andere Berechnungsmöglichkeiten können selbstverständlich auch zu einer brauchbaren Lösung führen.

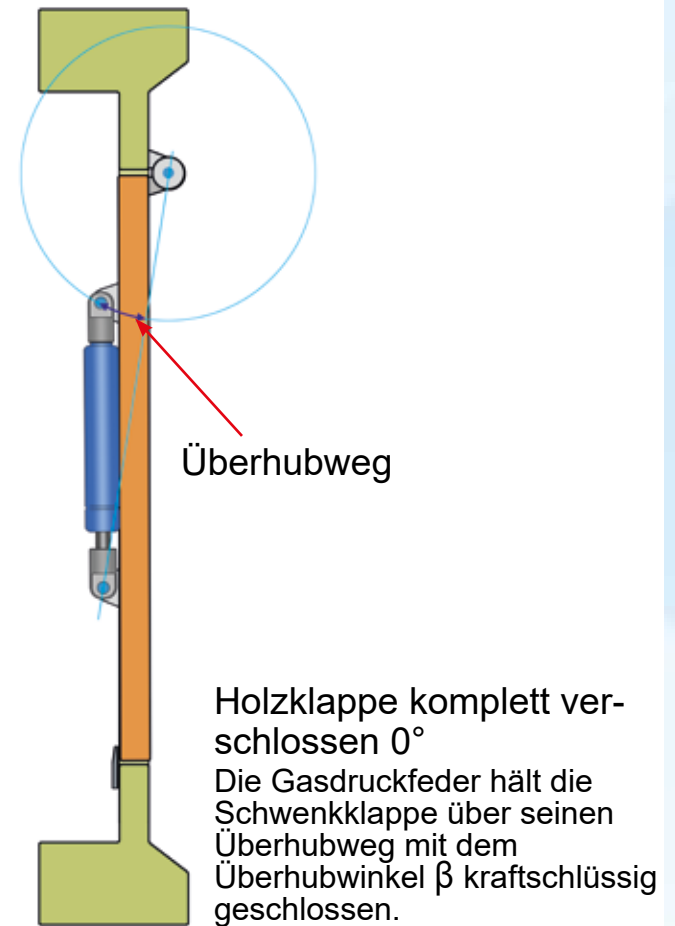
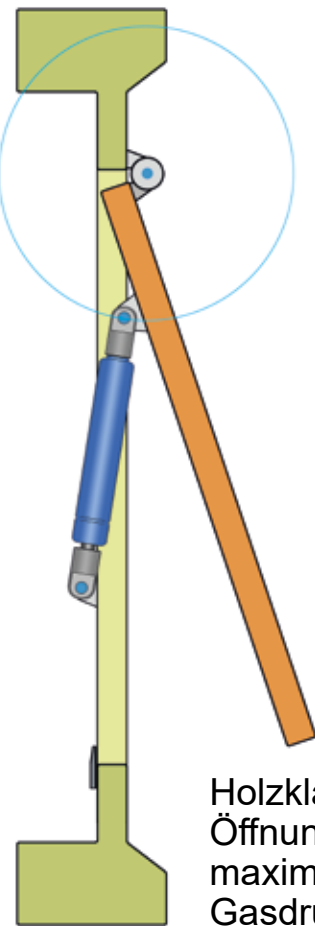
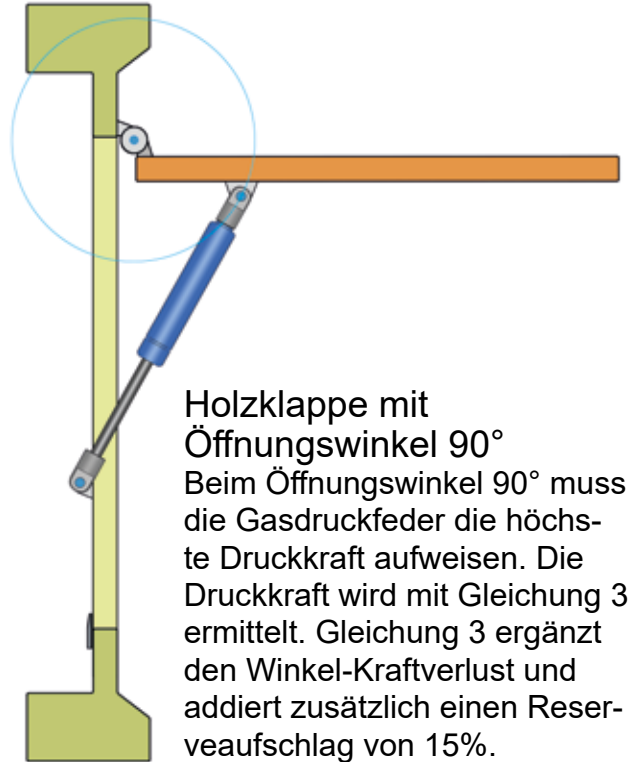


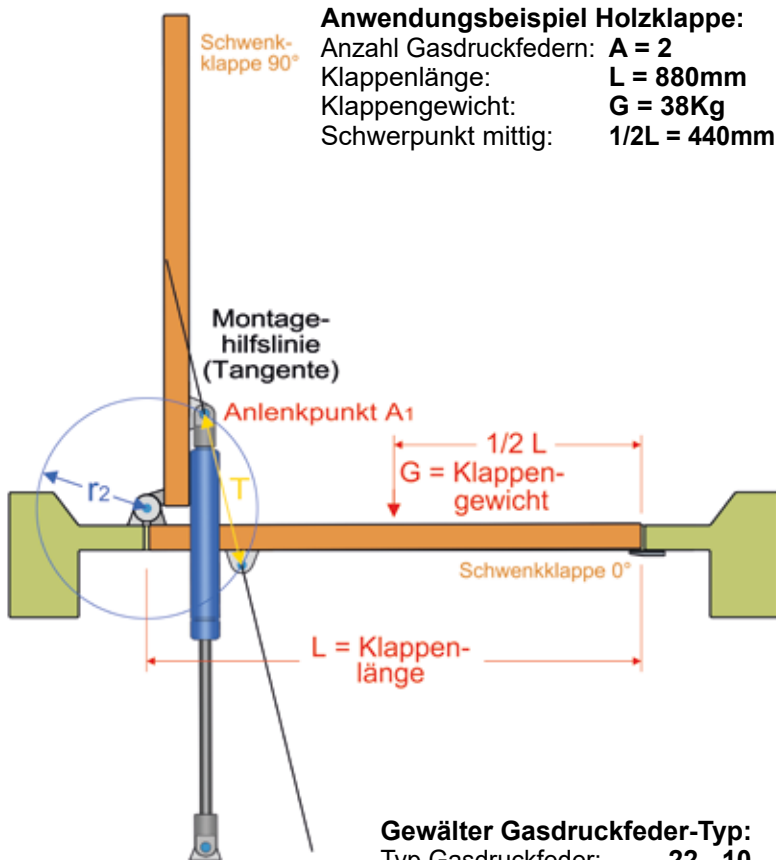
Anwendungsbeispiel Holzklappe:

Anzahl Gasdruckfedern: **A = 2**
 Klappenlänge: **L = 880mm**
 Klappengewicht: **G = 38Kg**
 Schwerpunkt mittig: **1/2L = 440mm**
 Scharnierabstand: **B = 25mm**



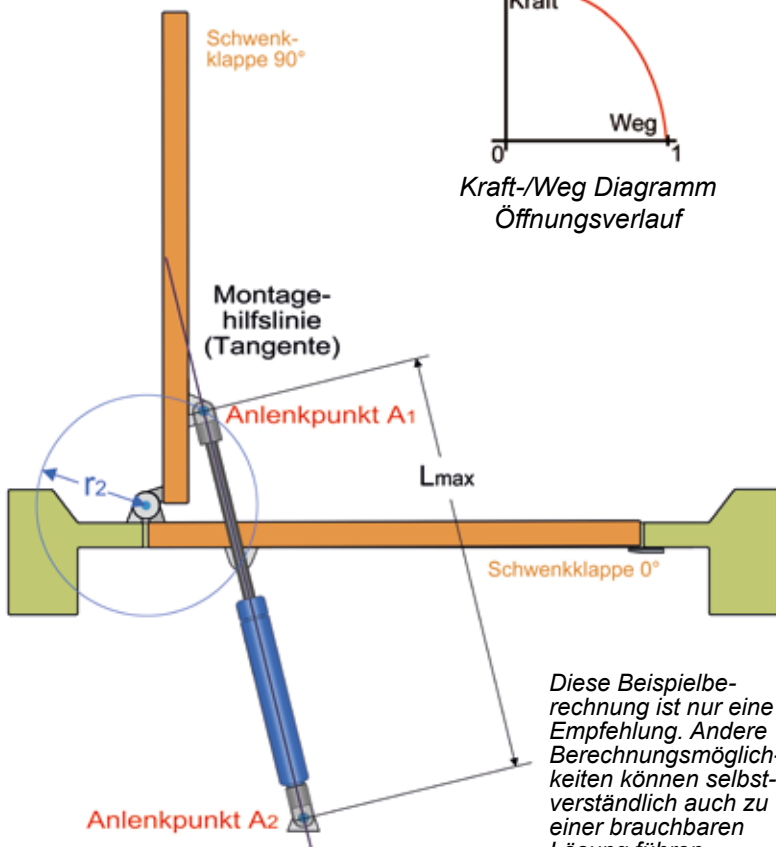
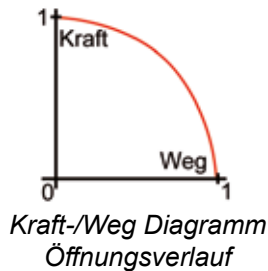
Gewälter Gasdruckfeder-Typ:
 Typ Gasdruckfeder: **22 - 10**
 Rohrlänge: **275mm**
 Maximal Hub Hmax: **225mm**
 Arbeits Hub HA: **205mm**
 Arbeitslänge Lmax: **554mm**
 Arbeitslänge Lmin: **349mm**





Anwendungsbeispiel Holzklappe:
 Anzahl Gasdruckfedern: **A = 2**
 Klappenlänge: **L = 880mm**
 Klappengewicht: **G = 38Kg**
 Schwerpunkt mittig: **1/2L = 440mm**

Gewälter Gasdruckfeder-Typ:
 Typ Gasdruckfeder: **22 - 10**
 Rohrlänge: **350mm**
 Maximal Hub Hmax: **300mm**
 Arbeits Hub HA: **280mm**
 Arbeitslänge Lmax: **704mm**
 Arbeitslänge Lmin: **424mm**



Diese Beispielberechnung ist nur eine Empfehlung. Andere Berechnungsmöglichkeiten können selbstverständlich auch zu einer brauchbaren Lösung führen.

Berechnung einer Gasdruckfeder in einer waagrecht stehenden Schwenkklappe

Schritt 1: Bestimmung der Baugröße

Bei der Berechnung einer waagrecht stehenden Schwenkklappensteuerung mit Gasdruckfedern ist es wichtig zu berücksichtigen, dass der Kraftverlauf beim Öffnen der Klappe mit maximaler Kraft startet, die über den Öffnungsverlauf abnimmt

(siehe Kraft-/Weg Diagramm).

Aus diesem Grund und dem hohen Schwenkklappengewicht wählen wir eine Gasdruckfeder mit maximalem Hub:

Rohrlänge = 350mm; Hmax = 300mm

Artikelnummer: 366260 bis 366274

Schritt 2: Bestimmung Anlenkpunkt A1

Der wirksame Arbeitshub **HA** beträgt 280mm (Hmax abzgl. Reserveabstände **RA** und **RE**).

(siehe auch Seite 2+3)

Der **Anlenkpunkt A1** an der Holzklappe liegt auf einem Kreis um den Drehpunkt der Schwenkklappe mit einem **Radius r2**.

Der **Radius r2** errechnet sich aus einer Tangente, die auch gleichzeitig die Montagehilfslinie ist, mit der Arbeitshublänge **HA = 280mm**, mit nachfolgender **Gleichung 2.1**.

(siehe auch Seite 3)

$$Gl. 2.1 \quad r_2 = \sqrt{\frac{HA^2}{2}} = 198mm$$

FKSTRAILER

Schritt 3: Bestimmung Anlenkpunkt A2

Der **Anlenkpunkt A2** liegt direkt auf der Montagehilfslinie (Tangente), beabstandet mit dem Maß **Lmax** von **Anlenkpunkt A1**.

Schritt 4: Bestimmung der Druckkraft F (N)

Mit nachfolgender **Gleichung 4** wird die Druckkraft der Gasdruckfeder in Newton (**N**) berechnet: (siehe auch Seite 3)

$$Gl. 4 \quad F = \frac{G * 9,81 * 0,5 L}{A * r} * 0,8$$

-20% Gewichtsreserve*

$$F = \frac{38 * 9,81 * 0,44 * 0,8}{2 * 0,198}$$

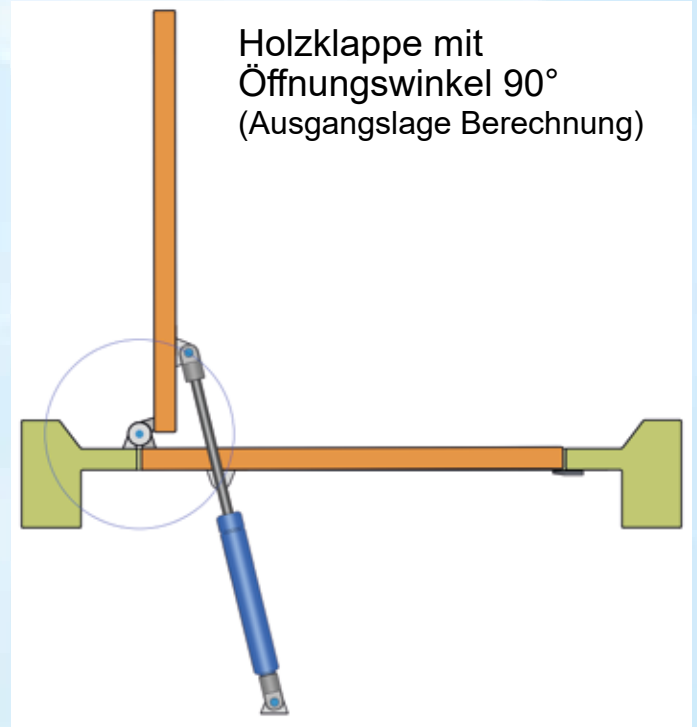
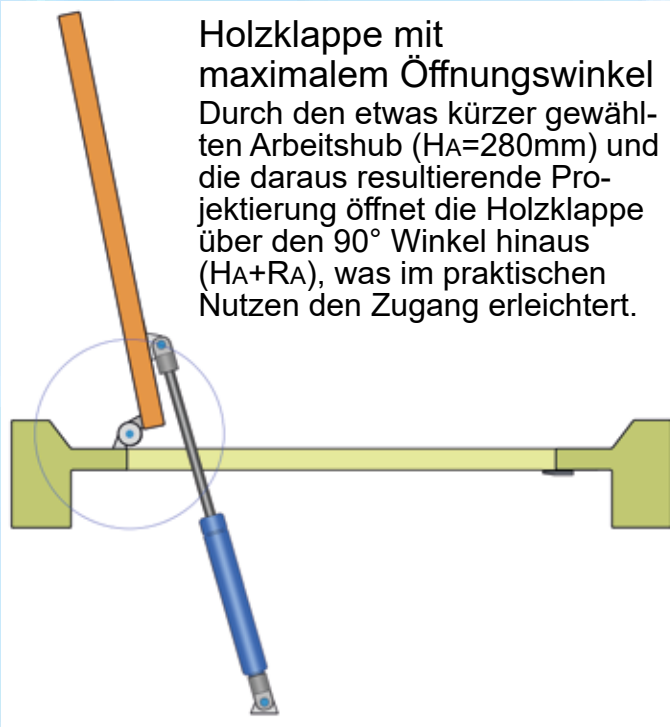
$$F = 331,4N$$

* Informationen zur Gleichung:

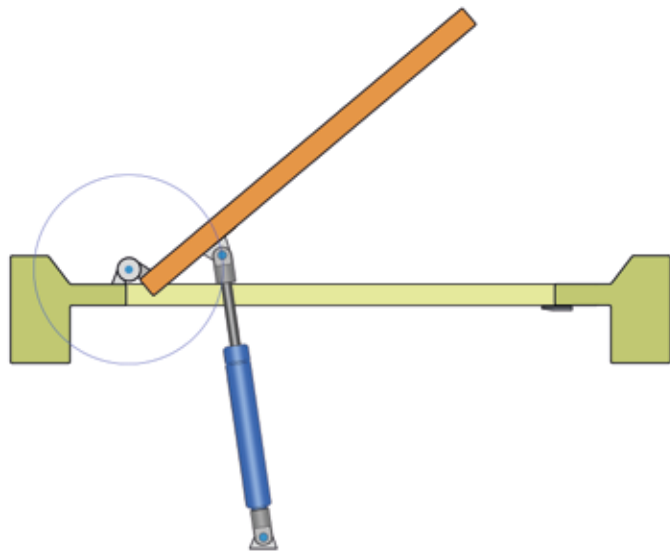
- 20% Gewichtsreserve - eine geringere Aufstellkraft der Gasdruckfedern verhindert das alleinige Öffnen der Schwenkklappe
- Alle Längenangaben in Einheit Meter einsetzen

gewählt wird:

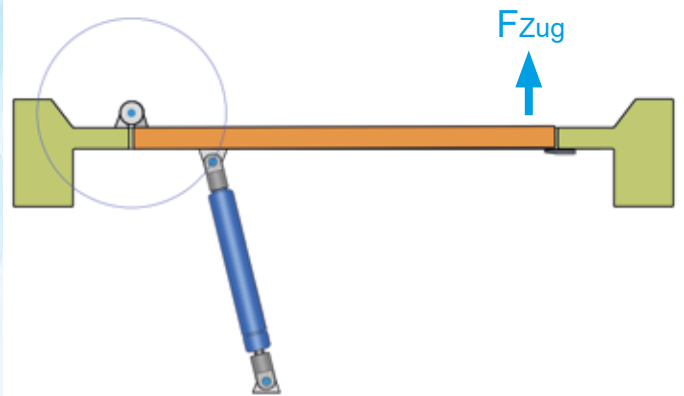
Gasdruckfeder 2 Stück **366266** mit **320N**



Holzklappe mit ca. 45° Öffnungswinkel
(maximale Kraft der Gasdruckfeder)



Holzklappe komplett verschlossen 0°
Da die berechnete und gewählte Ausschubkraft der zwei Gasdruckfedern um ca. 20% geringer ist als die Gewichtskraft der Holzklappe, bleibt die Holzklappe automatisch geschlossen. Die händisch einzusetzende Öffnungskraft beträgt ungefähr $F_{\text{Zug}} = \text{ca. } 40\text{-}50\text{N}$.

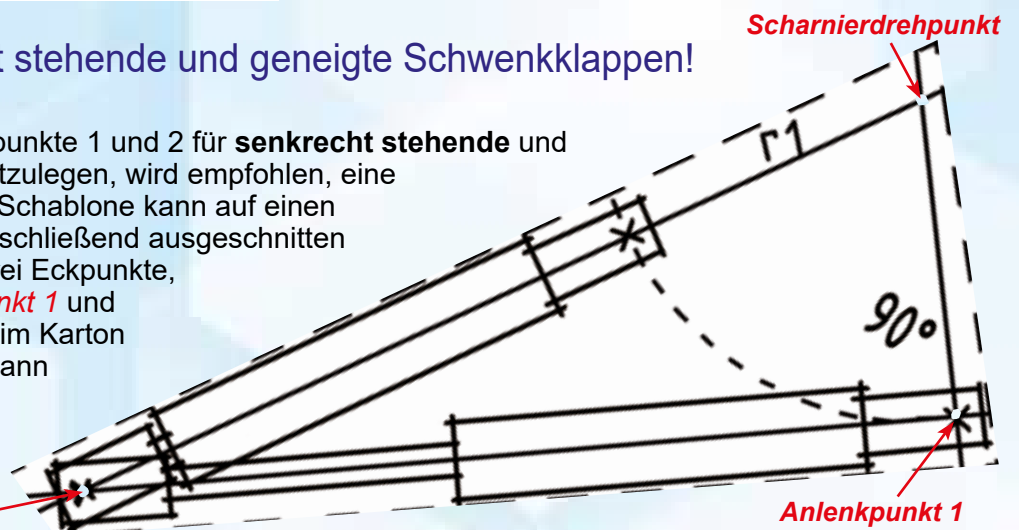


Unser Tipp für senkrecht stehende und geneigte Schwenklappen!

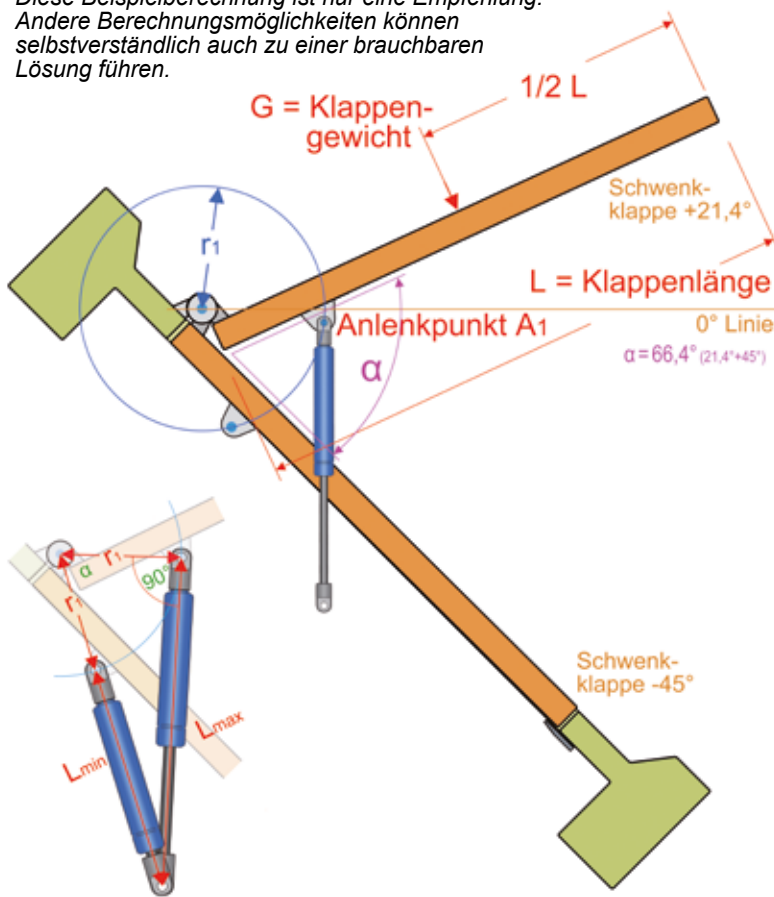
Schablone als Hilfsmittel

Um die geometrischen Anlenkpunkte 1 und 2 für **senkrecht stehende** und **geneigte** Schwenklappen festzulegen, wird empfohlen, eine Schablone zu erstellen. Diese Schablone kann auf einen Pappkarton gezeichnet und anschließend ausgeschnitten werden. Danach werden die drei Eckpunkte, **Scharnierdrehpunkt**, **Anlenkpunkt 1** und **Anlenkpunkt 2** mit einer Nadel im Karton markiert. Die Schablone wird dann an der entsprechenden Stelle platziert, und die Eckpunkte werden übertragen.

Anlenkpunkt 2

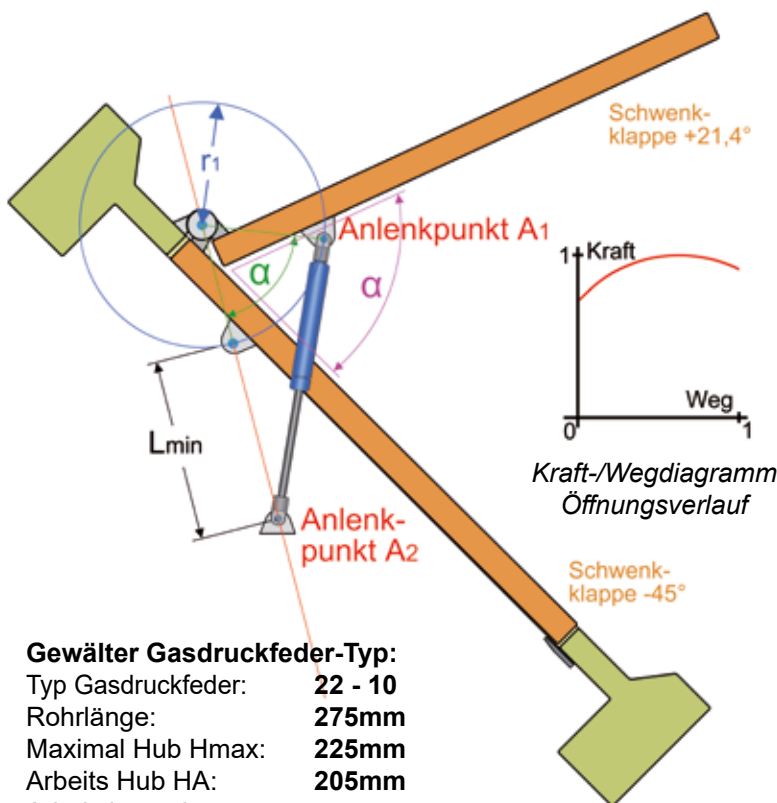


Diese Beispielberechnung ist nur eine Empfehlung. Andere Berechnungsmöglichkeiten können selbstverständlich auch zu einer brauchbaren Lösung führen.



Anwendungsbeispiel Holzrahmen mit Fenster:

Anzahl Gasdruckfedern: **A = 2**
 Klappenlänge: **L = 880mm**
 Klappengewicht: **G = 33Kg**
 Schwerpunkt mittig: **1/2L = 440mm**



Gewählter Gasdruckfeder-Typ:
 Typ Gasdruckfeder: **22 - 10**
 Rohrlänge: **275mm**
 Maximal Hub Hmax: **225mm**
 Arbeits Hub HA: **205mm**
 Arbeitslänge Lmax: **554mm**
 Arbeitslänge Lmin: **349mm**

Berechnung einer Gasdruckfeder in einer geneigt stehenden Schwenklappe (hier im Beispiel 45°)

Schritt 1: Bestimmung der Baugröße

Bei der Berechnung einer geneigt stehenden Schwenklappensteuerung mit Gasdruckfedern ist es wichtig zu berücksichtigen, dass der Kraftverlauf der Schwenklappe über den gesamten Öffnungsverlauf hoch ist.

(siehe Kraft-/Weg Diagramm).

Für diese Anwendung bietet sich die geometrische Gleichung 1 mit Öffnungswinkel α , aber **ohne** Überhubwinkel β an.

Die geeignete Gasdruckfeder sollte einen Arbeitshub **HA \geq 1/4 L** haben:

Gewählte Gasdruckfeder Typ 22 -10.

Rohrlänge = 275mm; Hmax = 225mm.

Artikelnummer: 366200 bis 366214.

Schritt 2: Bestimmung Anlenkpunkt A1

Der wirksame Arbeitshub **HA** beträgt 205mm (Hmax abzgl. Reserveabstände **RA** und **RE**).

(siehe auch Seite 2+3)

Der Anlenkpunkt **A1** an der Schwenklappe liegt auf einem Kreis um den Drehmittelpunkt der Schwenklappe (Scharnier) mit einem Radius **r1**. Der Radius **r1** errechnet sich aus der nachfolgenden **Gleichung 1** (siehe auch Seite 3)

$$Gl. 1 \quad r_1 = \frac{L_{max}^2 - L_{min}^2}{2 * L_{min}} = 265,2mm$$

FKSTRAILER

Schritt 3: Bestimmung Anlenkpunkt A2

Der Anlenkpunkt **A2** wird bei geschlossener Schwenklappenstellung (-45°) auf einer verlängerten Geraden (siehe rote Linie) vom Scharniermittelpunkt durch den Anlenkpunkt A1 und von diesem beabstandet mit dem Maß

Lmin = 349mm angebracht. (siehe Darstellung links)

Schritt 4: Bestimmung der Druckkraft F (N)

Mit nachfolgender **Gleichung 5** wird die Druckkraft der Gasdruckfeder in Newton (**N**) berechnet: (siehe auch Seite 3)

$$Gl. 5 \quad F = \frac{G * 9,81 * 0,5 L}{A * r} * 1,15$$

Kraftaufschlag
15% Reserve

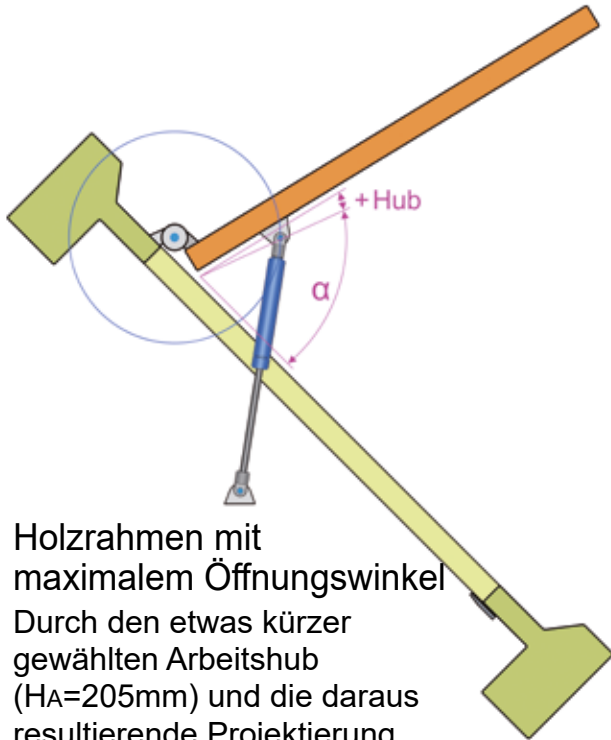
$$F = \frac{33 * 9,81 * 0,44 * 1,15}{2 * 0,27}$$

F = 303,3N

Informationen zur Gleichung:
Alle Längenangaben in Einheit Meter einsetzen.

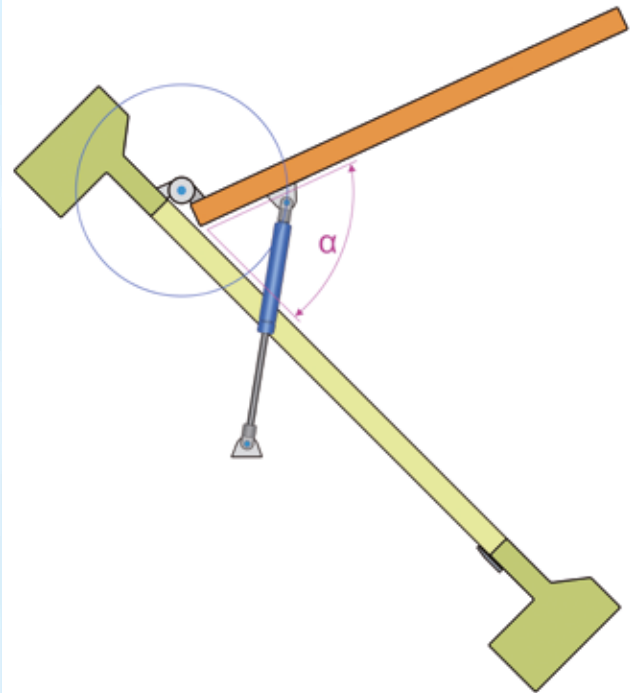
gewählt wird:

Gasdruckfeder 2 Stück **366206** mit **320N**

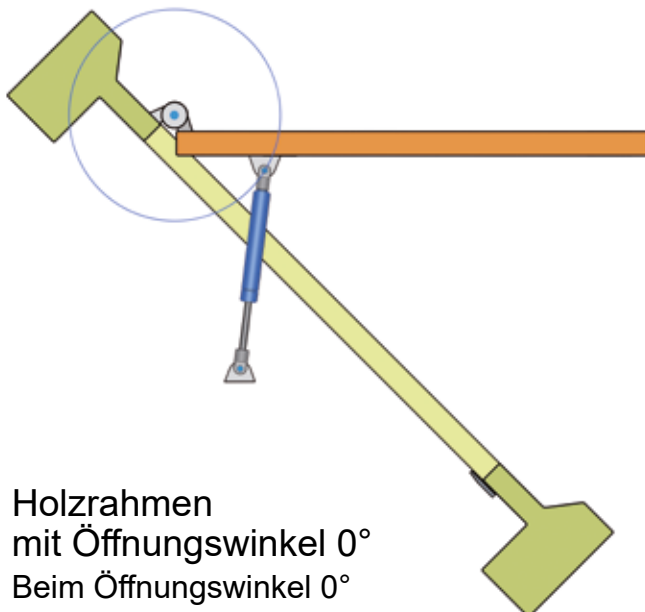


Holzrahmen mit maximalem Öffnungswinkel

Durch den etwas kürzer gewählten Arbeitshub ($HA=205\text{mm}$) und die daraus resultierende Projektierung öffnet die Schwenkklappe über den Winkel α hinaus ($HA+RA$), was im praktischen Nutzen den Zugang erleichtert.

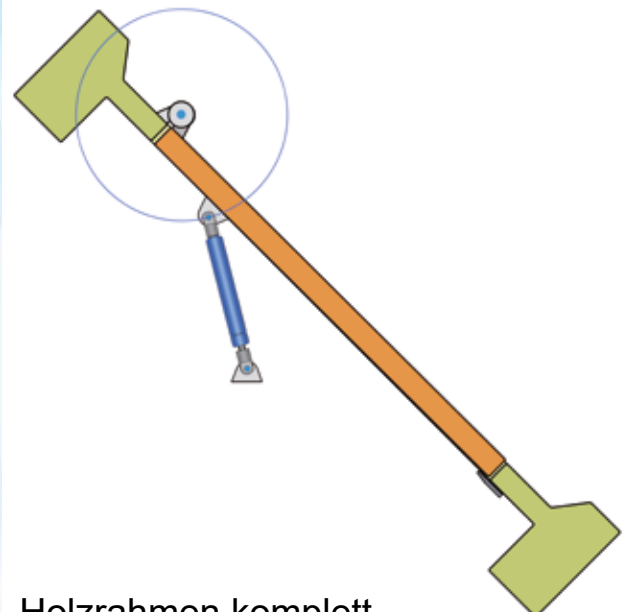


Holzrahmen mit Öffnungswinkel α (Ausgangslage Berechnung)



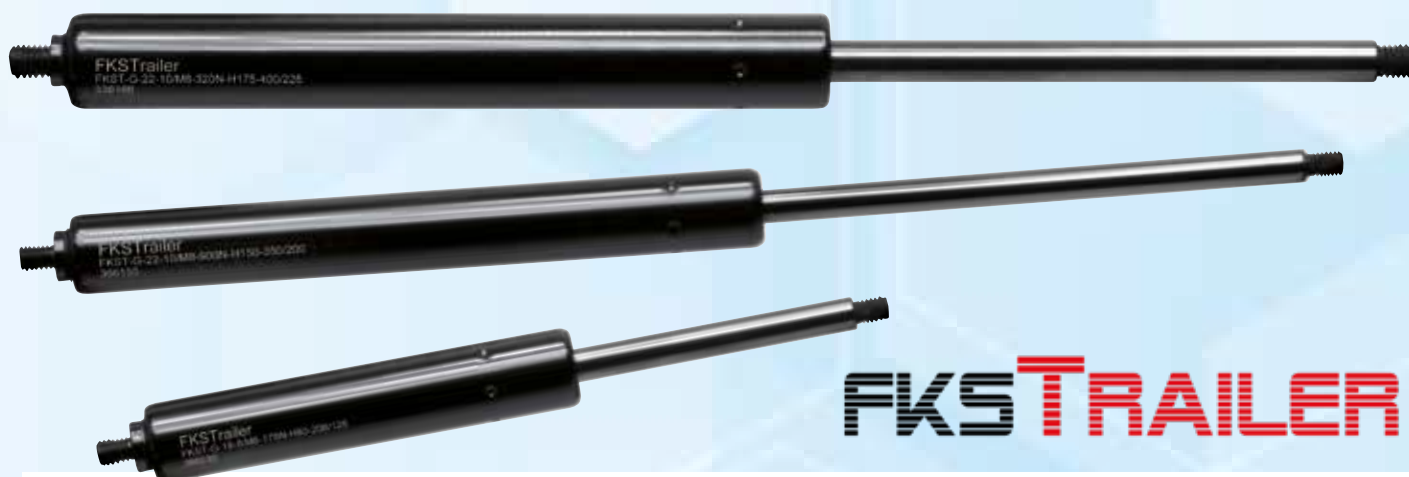
Holzrahmen mit Öffnungswinkel 0°

Beim Öffnungswinkel 0° muss die Gasdruckfeder die höchste Druckkraft aufweisen. Die Druckkraft wird mit Gleichung 5 ermittelt. Gleichung 5 ergänzt einen Reserveaufschlag von 15%, der gleichzeitig den minimalen Winkel-Kraftverlust kompensiert.

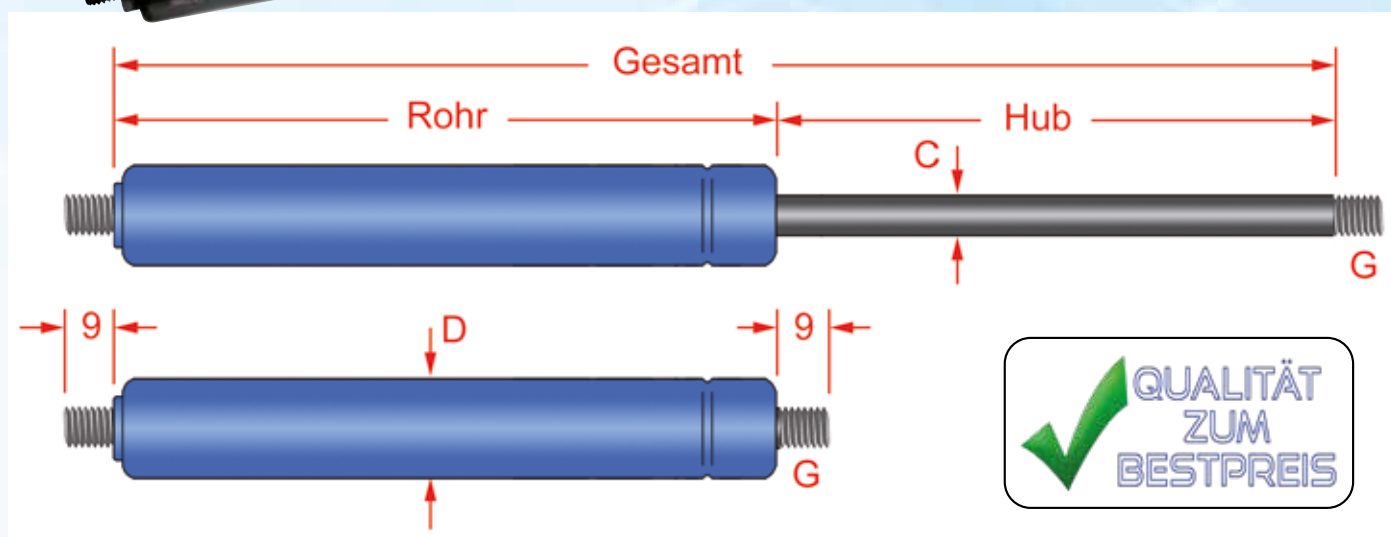


Holzrahmen komplett verschlossen -45°

In dieser Position wirkt die gesamte Druckkraft der Gasdruckfeder ausschließlich Richtung Scharniermittelpunkt. Alleine die Gewichtskraft hält die Schwenkklappe komplett geschlossen.



FKSTRAILER



Gasdruckfeder Typ 18-8 - Gewinde (G) M6

18-8/M6

Bezeichnung	Längen Maße (mm)					Kraft Newton	Bestell-Nr.	Preis €
	Rohr	Gesamt	Hub	D	C			
FKST-G-18-8/M6-75N-H60-168/108	108	168	60	18	8	75	366002	9,90
FKST-G-18-8/M6-100N-H60-168/108	108	168	60	18	8	100	366004	9,90
FKST-G-18-8/M6-125N-H60-168/108	108	168	60	18	8	125	366006	9,90
FKST-G-18-8/M6-150N-H60-168/108	108	168	60	18	8	150	366008	9,90
FKST-G-18-8/M6-175N-H60-168/108	108	168	60	18	8	175	366010	9,90
FKST-G-18-8/M6-200N-H60-168/108	108	168	60	18	8	200	366012	9,90
FKST-G-18-8/M6-225N-H60-168/108	108	168	60	18	8	225	366014	9,90
FKST-G-18-8/M6-250N-H60-168/108	108	168	60	18	8	250	366016	9,90

Gasdruckfeder Typ 18-8 - Gewinde (G) M6

18-8/M6

Bezeichnung	Längen Maße (mm)					Kraft Newton	Bestell-Nr.	Preis €
	Rohr	Gesamt	Hub	D	C			
FKST-G-18-8/M6-75N-H80-206/126	126	206	80	18	8	75	366022	9,90
FKST-G-18-8/M6-100N-H80-206/126	126	206	80	18	8	100	366024	9,90
FKST-G-18-8/M6-125N-H80-206/126	126	206	80	18	8	125	366026	9,90
FKST-G-18-8/M6-150N-H80-206/126	126	206	80	18	8	150	366028	9,90
FKST-G-18-8/M6-175N-H80-206/126	126	206	80	18	8	175	366030	9,90
FKST-G-18-8/M6-200N-H80-206/126	126	206	80	18	8	200	366032	9,90
FKST-G-18-8/M6-225N-H80-206/126	126	206	80	18	8	225	366034	9,90
FKST-G-18-8/M6-250N-H80-206/126	126	206	80	18	8	250	366036	9,90

Gasdruckfeder Typ 18-8 - Gewinde (G) M6

18-8/M6

Bezeichnung	Längen Maße (mm)					Kraft Newton	Bestell- Nr.	Preis €
	Rohr	Gesamt	Hub	D	C			
FKST-G-18-8/M6-75N-H100-248/148	148	248	100	18	8	75	366042	9,90
FKST-G-18-8/M6-100N-H100-248/148	148	248	100	18	8	100	366044	9,90
FKST-G-18-8/M6-125N-H100-248/148	148	248	100	18	8	125	366046	9,90
FKST-G-18-8/M6-150N-H100-248/148	148	248	100	18	8	150	366048	9,90
FKST-G-18-8/M6-175N-H100-248/148	148	248	100	18	8	175	366050	9,90
FKST-G-18-8/M6-200N-H100-248/148	148	248	100	18	8	200	366052	9,90
FKST-G-18-8/M6-225N-H100-248/148	148	248	100	18	8	225	366054	9,90
FKST-G-18-8/M6-250N-H100-248/148	148	248	100	18	8	250	366056	9,90

Gasdruckfeder Typ 18-8 - Gewinde (G) M6

18-8/M6

Bezeichnung	Längen Maße (mm)					Kraft Newton	Bestell- Nr.	Preis €
	Rohr	Gesamt	Hub	D	C			
FKST-G-18-8/M6-75N-H120-288/168	168	288	120	18	8	75	366062	9,90
FKST-G-18-8/M6-100N-H120-288/168	168	288	120	18	8	100	366064	9,90
FKST-G-18-8/M6-125N-H120-288/168	168	288	120	18	8	125	366066	9,90
FKST-G-18-8/M6-150N-H120-288/168	168	288	120	18	8	150	366068	9,90
FKST-G-18-8/M6-175N-H120-288/168	168	288	120	18	8	175	366070	9,90
FKST-G-18-8/M6-200N-H120-288/168	168	288	120	18	8	200	366072	9,90
FKST-G-18-8/M6-225N-H120-288/168	168	288	120	18	8	225	366074	9,90
FKST-G-18-8/M6-250N-H120-288/168	168	288	120	18	8	250	366076	9,90

Gasdruckfeder Typ 18-8 - Gewinde (G) M6

18-8/M6

Bezeichnung	Längen Maße (mm)					Kraft Newton	Bestell- Nr.	Preis €
	Rohr	Gesamt	Hub	D	C			
FKST-G-18-8/M6-75N-H140-328/140	188	328	140	18	8	75	366082	9,90
FKST-G-18-8/M6-100N-H140-328/140	188	328	140	18	8	100	366084	9,90
FKST-G-18-8/M6-125N-H140-328/140	188	328	140	18	8	125	366086	9,90
FKST-G-18-8/M6-150N-H140-328/140	188	328	140	18	8	150	366088	9,90
FKST-G-18-8/M6-175N-H140-328/140	188	328	140	18	8	175	366090	9,90
FKST-G-18-8/M6-200N-H140-328/140	188	328	140	18	8	200	366092	9,90
FKST-G-18-8/M6-225N-H140-328/140	188	328	140	18	8	225	366094	9,90
FKST-G-18-8/M6-250N-H140-328/140	188	328	140	18	8	250	366096	9,90

FKSTRAILER

Gasdruckfeder Typ 22-10 - Gewinde (G) M8

22-10/M8

Bezeichnung	Längen Maße (mm)					Kraft Newton	Bestell- Nr.	Preis €
	Rohr	Gesamt	Hub	D	C			
FKST-G-22-10/M8-100N-H100-250/150	150	250	100	22	10	100	366100	14,50
FKST-G-22-10/M8-150N-H100-250/150	150	250	100	22	10	150	366102	14,50
FKST-G-22-10/M8-225N-H100-250/150	150	250	100	22	10	225	366104	14,50
FKST-G-22-10/M8-320N-H100-250/150	150	250	100	22	10	320	366106	14,50
FKST-G-22-10/M8-425N-H100-250/150	150	250	100	22	10	425	366108	14,50
FKST-G-22-10/M8-550N-H100-250/150	150	250	100	22	10	550	366110	14,50
FKST-G-22-10/M8-700N-H100-250/150	150	250	100	22	10	700	366112	14,50
FKST-G-22-10/M8-900N-H100-250/150	150	250	100	22	10	900	366114	14,50

22-10/M8

Gasdruckfeder Typ 22-10 - Gewinde (G) M8

Bezeichnung	Längen Maße (mm)					Kraft Newton	Bestell-Nr.	Preis €
	Rohr	Gesamt	Hub	D	C			
FKST-G-22-10/M8-100N-H125-300/175	175	300	125	22	10	100	366120	14,50
FKST-G-22-10/M8-150N-H125-300/175	175	300	125	22	10	150	366122	14,50
FKST-G-22-10/M8-225N-H125-300/175	175	300	125	22	10	225	366124	14,50
FKST-G-22-10/M8-320N-H125-300/175	175	300	125	22	10	320	366126	14,50
FKST-G-22-10/M8-425N-H125-300/175	175	300	125	22	10	425	366128	14,50
FKST-G-22-10/M8-550N-H125-300/175	175	300	125	22	10	550	366130	14,50
FKST-G-22-10/M8-700N-H125-300/175	175	300	125	22	10	700	366132	14,50
FKST-G-22-10/M8-900N-H125-300/175	175	300	125	22	10	900	366134	14,50

22-10/M8

Gasdruckfeder Typ 22-10 - Gewinde (G) M8

Bezeichnung	Längen Maße (mm)					Kraft Newton	Bestell-Nr.	Preis €
	Rohr	Gesamt	Hub	D	C			
FKST-G-22-10/M8-100N-H150-350/200	200	350	150	22	10	100	366140	14,50
FKST-G-22-10/M8-150N-H150-350/200	200	350	150	22	10	150	366142	14,50
FKST-G-22-10/M8-225N-H150-350/200	200	350	150	22	10	225	366144	14,50
FKST-G-22-10/M8-320N-H150-350/200	200	350	150	22	10	320	366146	14,50
FKST-G-22-10/M8-425N-H150-350/200	200	350	150	22	10	425	366148	14,50
FKST-G-22-10/M8-550N-H150-350/200	200	350	150	22	10	550	366150	14,50
FKST-G-22-10/M8-700N-H150-350/200	200	350	150	22	10	700	366152	14,50
FKST-G-22-10/M8-900N-H150-350/200	200	350	150	22	10	900	366154	14,50



22-10/M8

Gasdruckfeder Typ 22-10 - Gewinde (G) M8

Bezeichnung	Längen Maße (mm)					Kraft Newton	Bestell-Nr.	Preis €
	Rohr	Gesamt	Hub	D	C			
FKST-G-22-10/M8-100N-H175-400/225	225	400	175	22	10	100	366160	14,90
FKST-G-22-10/M8-150N-H175-400/225	225	400	175	22	10	150	366162	14,90
FKST-G-22-10/M8-225N-H175-400/225	225	400	175	22	10	225	366164	14,90
FKST-G-22-10/M8-320N-H175-400/225	225	400	175	22	10	320	366166	14,90
FKST-G-22-10/M8-425N-H175-400/225	225	400	175	22	10	425	366168	14,90
FKST-G-22-10/M8-550N-H175-400/225	225	400	175	22	10	550	366170	14,90
FKST-G-22-10/M8-700N-H175-400/225	225	400	175	22	10	700	366172	14,90
FKST-G-22-10/M8-900N-H175-400/225	225	400	175	22	10	900	366174	14,90

22-10/M8

Gasdruckfeder Typ 22-10 - Gewinde (G) M8

Bezeichnung	Längen Maße (mm)					Kraft Newton	Bestell-Nr.	Preis €
	Rohr	Gesamt	Hub	D	C			
FKST-G-22-10/M8-100N-H200-450/250	250	450	200	22	10	100	366180	14,90
FKST-G-22-10/M8-150N-H200-450/250	250	450	200	22	10	150	366182	14,90
FKST-G-22-10/M8-225N-H200-450/250	250	450	200	22	10	225	366184	14,90
FKST-G-22-10/M8-320N-H200-450/250	250	450	200	22	10	320	366186	14,90
FKST-G-22-10/M8-425N-H200-450/250	250	450	200	22	10	425	366188	14,90
FKST-G-22-10/M8-550N-H200-450/250	250	450	200	22	10	550	366190	14,90
FKST-G-22-10/M8-700N-H200-450/250	250	450	200	22	10	700	366192	14,90
FKST-G-22-10/M8-900N-H200-450/250	250	450	200	22	10	900	366194	14,90

Gasdruckfeder Typ 22-10 - Gewinde (G) M8

22-10/M8

Bezeichnung	Längen Maße (mm)					Kraft Newton	Bestell- Nr.	Preis €
	Rohr	Gesamt	Hub	D	C			
FKST-G-22-10/M8-100N-H225-500/275	275	500	225	22	10	100	366200	15,50
FKST-G-22-10/M8-150N-H225-500/275	275	500	225	22	10	150	366202	15,50
FKST-G-22-10/M8-225N-H225-500/275	275	500	225	22	10	225	366204	15,50
FKST-G-22-10/M8-320N-H225-500/275	275	500	225	22	10	320	366206	15,50
FKST-G-22-10/M8-425N-H225-500/275	275	500	225	22	10	425	366208	15,50
FKST-G-22-10/M8-550N-H225-500/275	275	500	225	22	10	550	366210	15,50
FKST-G-22-10/M8-700N-H225-500/275	275	500	225	22	10	700	366212	15,50
FKST-G-22-10/M8-900N-H225-500/275	275	500	225	22	10	900	366214	15,50

Gasdruckfeder Typ 22-10 - Gewinde (G) M8

22-10/M8

Bezeichnung	Längen Maße (mm)					Kraft Newton	Bestell- Nr.	Preis €
	Rohr	Gesamt	Hub	D	C			
FKST-G-22-10/M8-100N-H250-550/300	300	550	250	22	10	100	366220	15,50
FKST-G-22-10/M8-150N-H250-550/300	300	550	250	22	10	150	366222	15,50
FKST-G-22-10/M8-225N-H250-550/300	300	550	250	22	10	225	366224	15,50
FKST-G-22-10/M8-320N-H250-550/300	300	550	250	22	10	320	366226	15,50
FKST-G-22-10/M8-425N-H250-550/300	300	550	250	22	10	425	366228	15,50
FKST-G-22-10/M8-550N-H250-550/300	300	550	250	22	10	550	366230	15,50
FKST-G-22-10/M8-700N-H250-550/300	300	550	250	22	10	700	366232	15,50
FKST-G-22-10/M8-900N-H250-550/300	300	550	250	22	10	900	366234	15,50

FKSTRAILER

Gasdruckfeder Typ 22-10 - Gewinde (G) M8

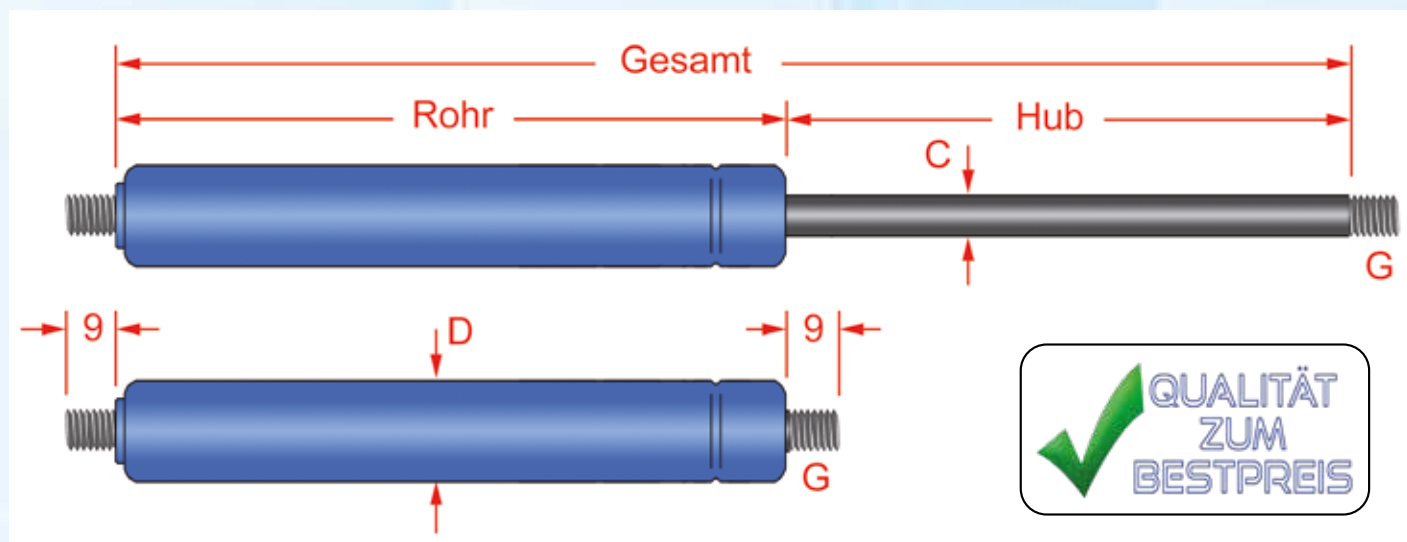
22-10/M8

Bezeichnung	Längen Maße (mm)					Kraft Newton	Bestell- Nr.	Preis €
	Rohr	Gesamt	Hub	D	C			
FKST-G-22-10/M8-100N-H275-600/325	325	600	275	22	10	100	366240	15,50
FKST-G-22-10/M8-150N-H275-600/325	325	600	275	22	10	150	366242	15,50
FKST-G-22-10/M8-225N-H275-600/325	325	600	275	22	10	225	366244	15,50
FKST-G-22-10/M8-320N-H275-600/325	325	600	275	22	10	320	366246	15,50
FKST-G-22-10/M8-425N-H275-600/325	325	600	275	22	10	425	366248	15,50
FKST-G-22-10/M8-550N-H275-600/325	325	600	275	22	10	550	366250	15,50
FKST-G-22-10/M8-700N-H275-600/325	325	600	275	22	10	700	366252	15,50
FKST-G-22-10/M8-900N-H275-600/325	325	600	275	22	10	900	366254	15,50

Gasdruckfeder Typ 22-10 - Gewinde (G) M8

22-10/M8

Bezeichnung	Längen Maße (mm)					Kraft Newton	Bestell- Nr.	Preis €
	Rohr	Gesamt	Hub	D	C			
FKST-G-22-10/M8-100N-H300-650/350	350	650	300	22	10	100	366260	15,50
FKST-G-22-10/M8-150N-H300-650/350	350	650	300	22	10	150	366262	15,50
FKST-G-22-10/M8-225N-H300-650/350	350	650	300	22	10	225	366264	15,50
FKST-G-22-10/M8-320N-H300-650/350	350	650	300	22	10	320	366266	15,50
FKST-G-22-10/M8-425N-H300-650/350	350	650	300	22	10	425	366268	15,50
FKST-G-22-10/M8-550N-H300-650/350	350	650	300	22	10	550	366270	15,50
FKST-G-22-10/M8-700N-H300-650/350	350	650	300	22	10	700	366272	15,50
FKST-G-22-10/M8-900N-H300-650/350	350	650	300	22	10	900	366274	15,50



Gasdruckfeder Typ 28-14 - Gewinde (G) M10

28-14/M10

Bezeichnung	Längen Maße (mm)					Kraft Newton	Bestell-Nr.	Preis €
	Rohr	Gesamt	Hub	D	C			
FKST-G-28-14/M10-1250N-H100-250/150	150	250	100	28	14	1250	366318	24,90
FKST-G-28-14/M10-1500N-H100-250/150	150	250	100	28	14	1500	366336	24,90
FKST-G-28-14/M10-1750N-H100-250/150	150	250	100	28	14	1750	366350	24,90
FKST-G-28-14/M10-2000N-H100-250/150	150	250	100	28	14	2000	366362	24,90

Gasdruckfeder Typ 28-14 - Gewinde (G) M10

28-14/M10

Bezeichnung	Längen Maße (mm)					Kraft Newton	Bestell-Nr.	Preis €
	Rohr	Gesamt	Hub	D	C			
FKST-G-28-14/M10-1250N-H150-350/200	200	350	150	28	14	1250	366320	24,90
FKST-G-28-14/M10-1500N-H150-350/200	200	350	150	28	14	1500	366338	24,90
FKST-G-28-14/M10-1750N-H150-350/200	200	350	150	28	14	1750	366352	24,90
FKST-G-28-14/M10-2000N-H150-350/200	200	350	150	28	14	2000	366364	24,90

Gasdruckfeder Typ 28-14 - Gewinde (G) M10

28-14/M10

Bezeichnung	Längen Maße (mm)					Kraft Newton	Bestell-Nr.	Preis €
	Rohr	Gesamt	Hub	D	C			
FKST-G-28-14/M10-1250N-H200-450/250	250	450	200	28	14	1250	366322	24,90
FKST-G-28-14/M10-1500N-H200-450/250	250	450	200	28	14	1500	366340	24,90
FKST-G-28-14/M10-1750N-H200-450/250	250	450	200	28	14	1750	366354	24,90
FKST-G-28-14/M10-2000N-H200-450/250	250	450	200	28	14	2000	366366	24,90

Gasdruckfeder Typ 28-14 - Gewinde (G) M10

28-14/M10

Bezeichnung	Längen Maße (mm)					Kraft Newton	Bestell-Nr.	Preis €
	Rohr	Gesamt	Hub	D	C			
FKST-G-28-14/M10-1250N-H250-550/300	300	550	250	28	14	1250	366324	24,90
FKST-G-28-14/M10-1500N-H250-550/300	300	550	250	28	14	1500	366342	24,90
FKST-G-28-14/M10-1750N-H250-550/300	300	550	250	28	14	1750	366356	24,90
FKST-G-28-14/M10-2000N-H250-550/300	300	550	250	28	14	2000	366368	24,90

Gasdruckfeder Typ 28-14 - Gewinde (G) M10

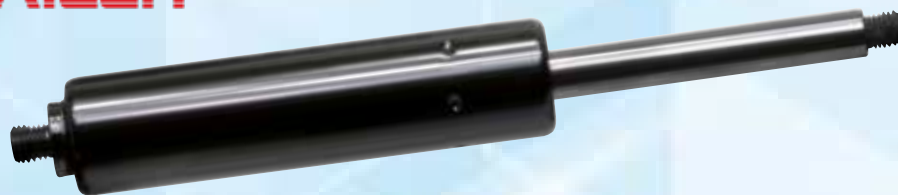
28-14/M10

Bezeichnung	Längen Maße (mm)					Kraft Newton	Bestell- Nr.	Preis €
	Rohr	Gesamt	Hub	D	C			
FKST-G-28-14/M10-1000N-H300-650/350	350	650	300	28	14	1000	366308	24,90
FKST-G-28-14/M10-1250N-H300-650/350	350	650	300	28	14	1250	366326	24,90
FKST-G-28-14/M10-1500N-H300-650/350	350	650	300	28	14	1500	366344	24,90
FKST-G-28-14/M10-1750N-H300-650/350	350	650	300	28	14	1750	366358	24,90
FKST-G-28-14/M10-2000N-H300-650/350	350	650	300	28	14	2000	366370	24,90

Gasdruckfeder Typ 28-14 - Gewinde (G) M10

28-14/M10

Bezeichnung	Längen Maße (mm)					Kraft Newton	Bestell- Nr.	Preis €
	Rohr	Gesamt	Hub	D	C			
FKST-G-28-14/M10-750N-H350-750/400	400	750	350	28	14	750	366300	24,90
FKST-G-28-14/M10-1000N-H350-750/400	400	750	350	28	14	1000	366310	24,90
FKST-G-28-14/M10-1250N-H350-750/400	400	750	350	28	14	1250	366328	24,90
FKST-G-28-14/M10-1500N-H350-750/400	400	750	350	28	14	1500	366346	24,90
FKST-G-28-14/M10-1750N-H350-750/400	400	750	350	28	14	1750	366360	24,90

FKS TRAILER


Gasdruckfeder Typ 28-14 - Gewinde (G) M10

28-14/M10

Bezeichnung	Längen Maße (mm)					Kraft Newton	Bestell- Nr.	Preis €
	Rohr	Gesamt	Hub	D	C			
FKST-G-28-14/M10-750N-H400-850/450	450	850	400	28	14	750	366302	24,90
FKST-G-28-14/M10-1000N-H400-850/450	450	850	400	28	14	1000	366312	24,90
FKST-G-28-14/M10-1250N-H400-850/450	450	850	400	28	14	1250	366330	24,90
FKST-G-28-14/M10-1500N-H400-850/450	450	850	400	28	14	1500	366348	24,90

Gasdruckfeder Typ 28-14 - Gewinde (G) M10

28-14/M10

Bezeichnung	Längen Maße (mm)					Kraft Newton	Bestell- Nr.	Preis €
	Rohr	Gesamt	Hub	D	C			
FKST-G-28-14/M10-750N-H450-950/500	500	950	450	28	14	750	366304	24,90
FKST-G-28-14/M10-1000N-H450-950/500	500	950	450	28	14	1000	366314	24,90
FKST-G-28-14/M10-1250N-H450-950/500	500	950	450	28	14	1250	366332	24,90

Gasdruckfeder Typ 28-14 - Gewinde (G) M10

28-14/M10

Bezeichnung	Längen Maße (mm)					Kraft Newton	Bestell- Nr.	Preis €
	Rohr	Gesamt	Hub	D	C			
FKST-G-28-14/M10-750N-H500-1050/550	550	1050	500	28	14	750	366306	24,90
FKST-G-28-14/M10-1000N-H500-1050/550	550	1050	500	28	14	1000	366316	24,90
FKST-G-28-14/M10-1250N-H500-1050/550	550	1050	500	28	14	1250	366334	24,90

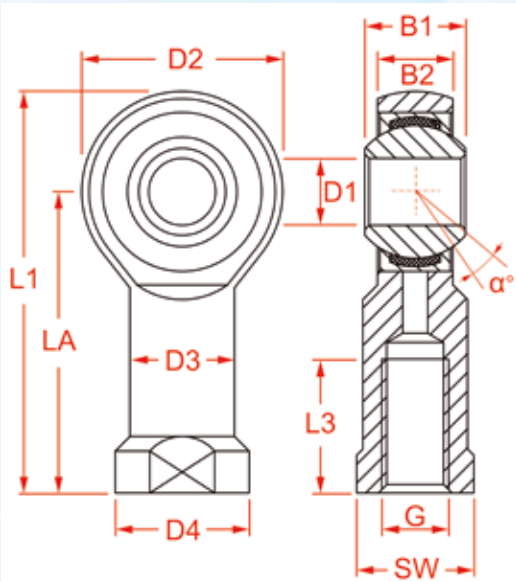
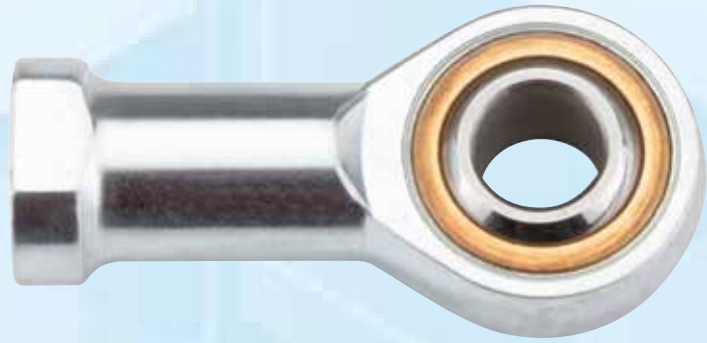


Abb. 1



FKS TRAILER

Kugelgelenkkopf ähnlich DIN 648K, Innengewinde

Abb.-Nr.	Bemaßung											Belastung		Bestell-Nr.	Preis €	
	D1 mm	D2 mm	D3 mm	D4 mm	G mm	B1 mm	B2 mm	L1 mm	LA mm	L3 mm	SW mm	α°	dyn. KN			stat. KN
1	5,0	18,0	8,5	11,0	M5	8,0	6,0	36,0	27,0	10,0	9	13,0	5,7	6,0	366400	2,90
1	6,0	20,0	10,0	13,0	M6	9,0	6,8	40,0	30,0	12,0	11	13,0	7,2	7,6	366402	3,10
1	8,0	24,0	12,5	16,0	M8	12,0	9,0	48,0	36,0	16,0	14	14,0	11,6	12,9	366404	3,50
1	10,0	28,0	15,0	19,0	M10	14,0	10,5	57,0	43,0	20,0	17	13,0	14,5	18,0	366406	4,70
1	12,0	32,0	17,5	22,0	M12	16,0	12,0	66,0	50,0	22,0	19	13,0	17,0	24,0	366408	5,70
1	16,0	42,0	22,0	27,0	M16	21,0	15,0	85,0	64,0	28,0	22	15,0	28,5	39,0	366410	8,90

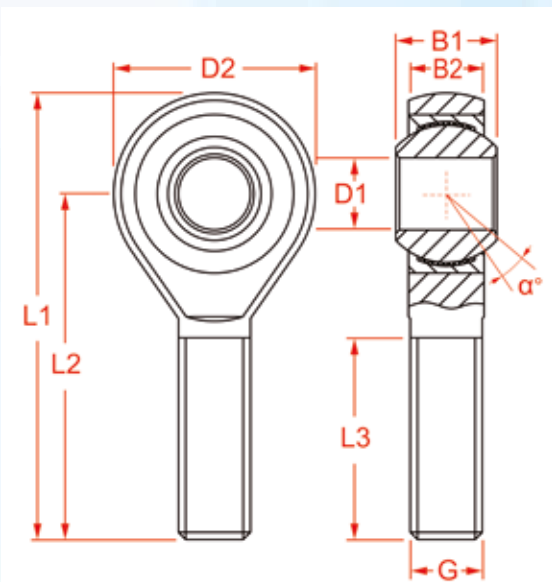


Abb. 2



FKS TRAILER

Kugelgelenkkopf ähnlich DIN 648K, Außengewinde

Abb.-Nr.	Bemaßung					L1 mm	L2 mm	L3 mm	α°	Belastung		Bestell-Nr.	Preis €
	D1 mm	D2 mm	G mm	B1 mm	B2 mm					dyn. KN	stat. KN		
2	5,0	18,0	M5	8,0	6,0	42,0	33,0	19,0	13,0	5,7	6,0	366412	2,90
2	6,0	20,0	M6	9,0	6,8	46,0	36,0	21,0	13,0	7,2	7,6	366414	3,10
2	8,0	24,0	M8	12,0	9,0	54,0	42,0	25,0	14,0	11,6	12,9	366416	3,50
2	10,0	28,0	M10	14,0	10,5	62,0	48,0	28,0	13,0	14,5	18,0	366418	4,70
2	12,0	32,0	M12	16,0	12,0	70,0	54,0	32,0	13,0	17,0	24,0	366420	5,70
2	16,0	42,0	M16	21,0	15,0	87,0	66,0	37,0	15,0	28,5	39,0	366422	8,90

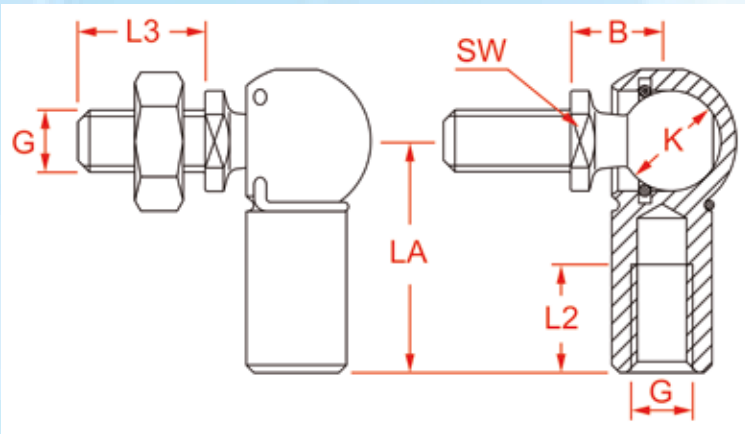


Abb. 1



FKS TRAILER

Winkelgelenkkopf DIN 71802/CS, Innen-/ Außengewinde

Abb.-Nr.	K mm	G mm	Bemaßung					SW mm	Bestell-Nr.	Preis €
			B mm	LA mm	L2 mm	L3 mm				
1	8,0	M5	9,0	22,0	10,2	10,2	7	366424	1,80	
1	10,0	M6	11,0	25,0	11,5	12,5	8	366426	1,90	
1	13,0	M8	13,0	30,0	14,0	16,5	11	366428	2,50	
1	16,0	M10	16,0	35,0	15,5	20,0	13	366430	3,40	
1	16,0	M12	16,0	35,0	15,5	20,0	13	366432	3,70	
1	19,0	M16	20,0	45,0	21,5	28,0	16	366434	5,90	

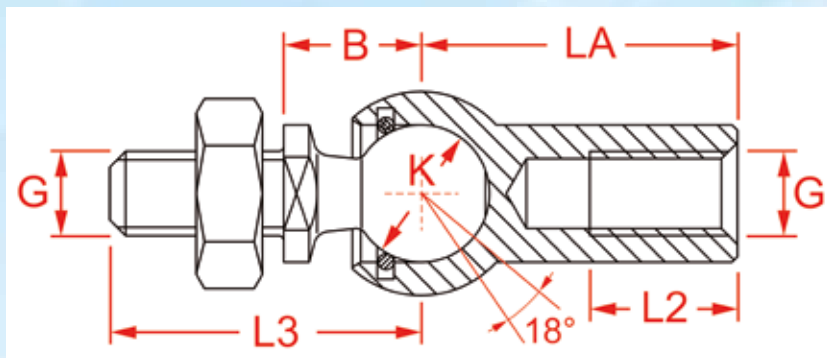


Abb. 2



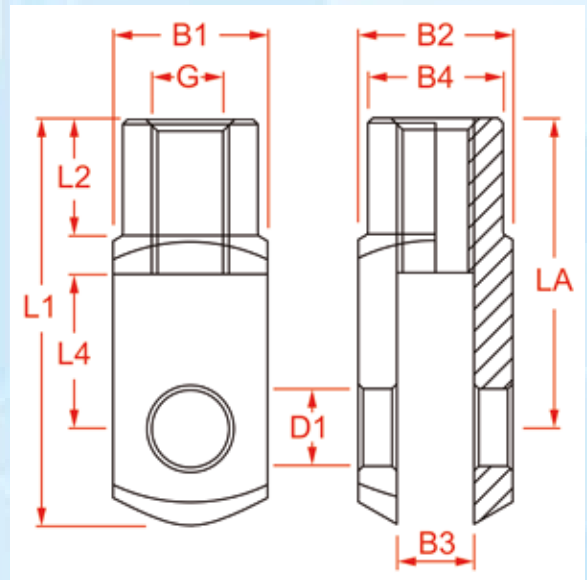
FKS TRAILER

Axialgelenkkopf DIN 71802/CS, Innen-/ Außengewinde

Abb.-Nr.	K mm	G mm	Bemaßung				Bestell-Nr.	Preis €
			B mm	LA mm	L2 mm	L3 mm		
2	8,0	M5	9,0	22,0	10,2	19,2	366436	1,80
2	10,0	M6	11,0	25,0	11,5	23,5	366438	1,90
2	13,0	M8	13,0	30,0	14,0	29,5	366440	2,50
2	16,0	M10	16,0	35,0	15,5	36,0	366442	3,40



Abb. 1



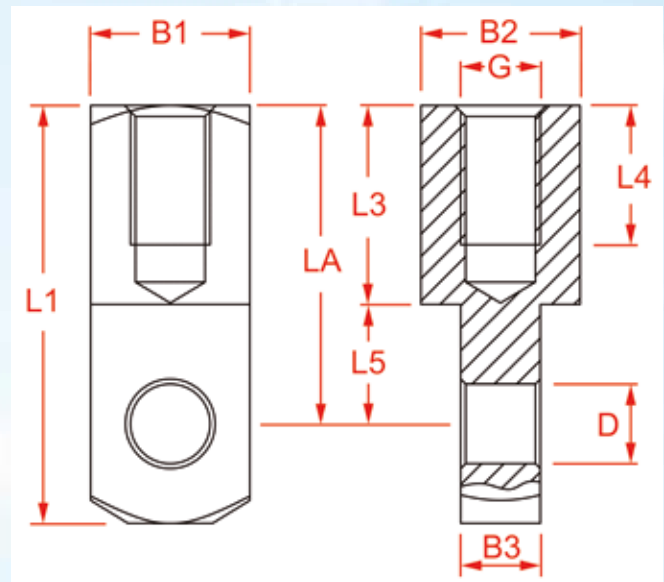
FKS TRAILER

Gabelgelenk DIN 7152, Innengewinde

Abb.-Nr.	D1 mm	G mm	Bemaßung				L1 mm	L2 mm	LA mm	L4 mm	Bestell-Nr.	Preis €
			B1 mm	B2 mm	B3 mm	B4 mm						
1	5,0	M5	10,0	10,0	5,0	9,0	26,0	7,5	20,0	10,0	366452	1,30
1	6,0	M6	12,0	12,0	6,0	10,0	31,0	9,0	24,0	12,0	366454	1,70
1	8,0	M8	16,0	16,0	8,0	14,0	42,0	12,0	32,0	16,0	366456	1,90
1	10,0	M10	20,0	20,0	10,0	18,0	52,0	15,0	40,0	20,0	366458	2,30
1	12,0	M12	24,0	24,0	12,0	20,0	62,0	18,0	48,0	24,0	366460	3,50
1	16,0	M16	32,0	32,0	16,0	26,0	82,0	24,0	64,0	32,0	366462	5,90



Abb. 2



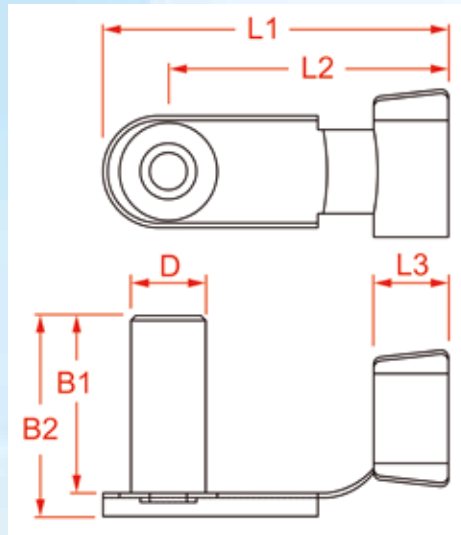
FKS TRAILER

Gelenkstück für Gabelgelenk DIN 7152, Innengewinde

Abb.-Nr.	D mm	G mm	Bemaßung				L1 mm	LA mm	L3 mm	L4 mm	L5 mm	Bestell-Nr.	Preis €
			B1 mm	B2 mm	B3 mm	B4 mm							
2	5,0	M5	10,0	10,0	5,0	26,0	20,0	12,5	8,0	7,5	366476	1,30	
2	6,0	M6	12,0	12,0	6,0	31,0	24,0	15,0	11,0	9,0	366478	1,70	
2	8,0	M8	16,0	16,0	8,0	42,0	32,0	20,0	14,0	12,0	366480	2,20	
2	10,0	M10	20,0	20,0	10,0	52,0	40,0	25,0	18,0	15,0	366482	2,90	
2	12,0	M12	24,0	24,0	12,0	62,0	48,0	30,0	22,0	18,0	366484	4,60	
2	16,0	M16	32,0	32,0	16,0	83,0	64,0	40,0	30,0	24,0	366486	9,50	



Abb. 1



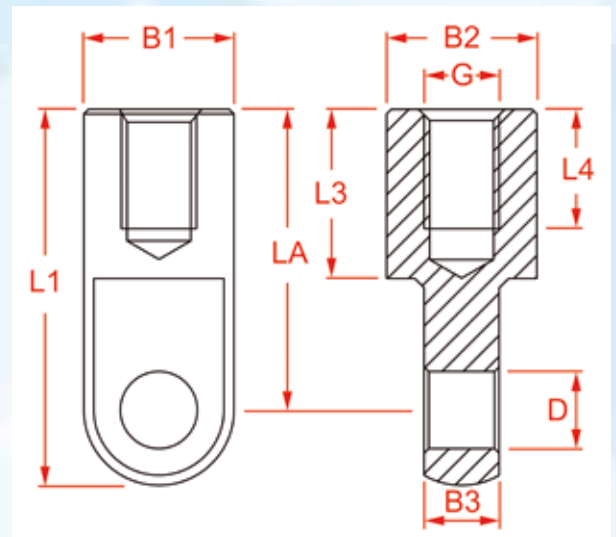
FKSTRAILER

Schnappfederbolzen für Gabelgelenk DIN 71752

Abb.-Nr.	D mm	B1 mm	Bemaßung			L3 mm	passend zu	Bestell-Nr.	Preis €
			B2 mm	L1 mm	L2 mm				
1	5,0	12,0	13,5	23,0	19,0	5,5	366452	366464	0,35
1	6,0	14,0	16,0	28,0	23,0	6,5	366454	366466	0,39
1	8,0	19,0	21,5	37,0	30,0	8,0	366456	366468	0,47
1	10,0	23,0	26,0	46,0	38,0	10,0	366458	366470	0,55
1	12,0	28,0	31,0	53,0	45,0	12,0	366460	366472	0,69
1	16,0	36,0	39,0	73,0	62,0	16,0	366462	366474	1,25



Abb. 2



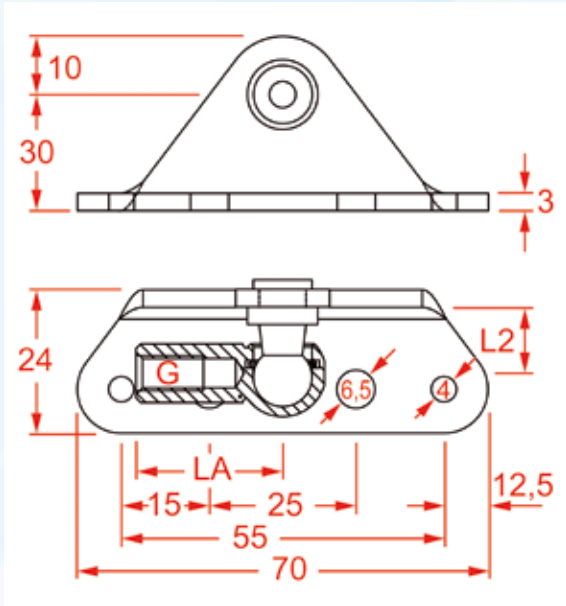
FKSTRAILER

Augenmutter rund, Innengewinde

Abb.-Nr.	D mm	G mm	Bemaßung			L1 mm	LA mm	L3 mm	L4 mm	Bestell-Nr.	Preis €
			B1 mm	B2 mm	B3 mm						
2	6,1	M5	12,7	12,7	5,0	28,0	22,0	12,5	9,0	366444	1,40
2	8,1	M6	12,7	12,7	6,0	31,0	25,0	14,0	10,5	366446	1,60
2	8,1	M8	16,0	16,0	8,0	40,0	32,0	18,0	12,7	366448	1,80
2	10,1	M10	16,0	16,0	10,0	40,0	32,0	18,0	12,5	366450	1,95

Winkelgelenke

4-Loch Winkelblech "INNEN" mit Gelenkkopf DIN 71802/CS, Innengewinde

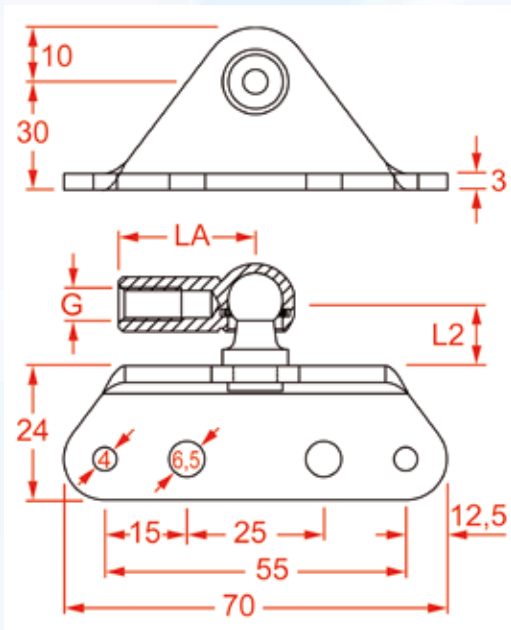


FKSTRAILER

Abb. 1

Abb.- Nr.	Bemaßung			Bestell- Nr.	Preis €
	G mm	LA mm	L2 mm		
1	M6	25,00	11,00	366488	3,90
1	M8	30,00	13,00	366490	4,30
1	M10	35,00	16,00	366492	4,90
1	M12	35,00	16,00	366494	5,40

4-Loch Winkelblech "AUSSEN" mit Gelenkkopf DIN 71802/CS, Innengewinde



FKSTRAILER



Abb. 2

Abb.- Nr.	Bemaßung			Bestell- Nr.	Preis €
	G mm	LA mm	L2 mm		
2	M6	25,00	11,00	366504	3,90
2	M8	30,00	13,00	366506	4,30
2	M10	35,00	16,00	366508	4,90
2	M12	35,00	16,00	366510	5,40

4-Loch Kröpfblech mit Gelenkkopf DIN 71802/CS, Innengewinde

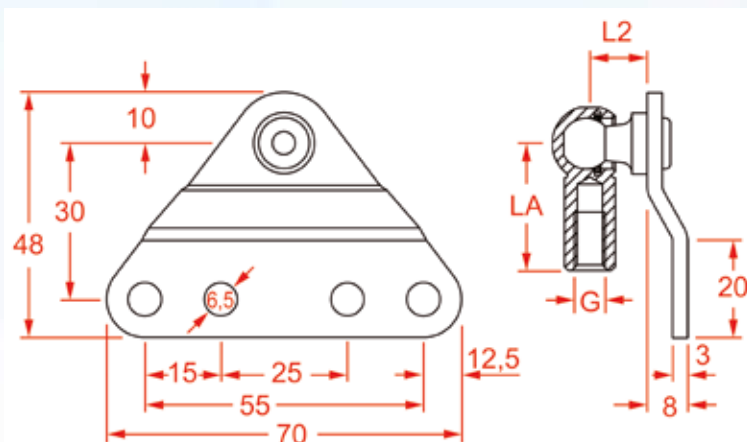


Abb. 3

FKSTRAILER

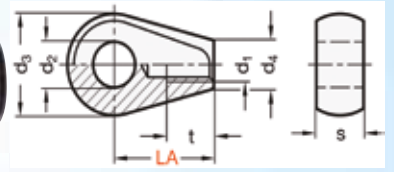
Abb.- Nr.	Bemaßung			Bestell- Nr.	Preis €
	G mm	LA mm	L2 mm		
3	M6	25,00	11,00	366496	3,90
3	M8	30,00	13,00	366498	4,30
3	M10	35,00	16,00	366500	4,90
3	M12	35,00	16,00	366502	5,40

Augenmutter mit Innengewinde, brüniert

Abb.-Nr.	Maße (mm)							Bestell-Nr.	Preis €
	d1	d2	d3	d4	LA	s	t		
1	M6	8	18	8,5	19	9	9	346222	10,95
1	M8	10	20	11	24	12	11	346224	12,10
1	M10	12	25	13,5	28	14	14	346226	14,75



Abb. 1



Bundschraube, brüniert

Abb.-Nr.	Maße (mm)						Bestell-Nr.	Preis €
	d1	d2	d3	l1	l2	l3		
2	M6	8	14	9	8	4	346234	2,55
2	M8	10	16	12	11	5	346236	3,30
2	M10	12	19	14	13	6	346238	3,95



Abb. 2

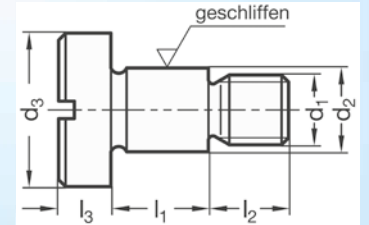
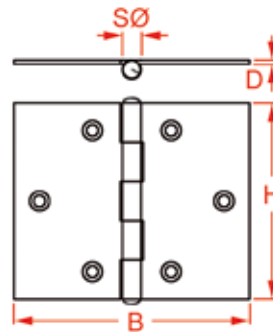


Abb. 3



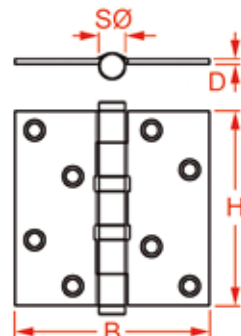
Montageansicht
Augenmutter mit
Bundschraube

Scharnier halbbreit mit Messingstift, verzinkt

Abb.-Nr.	Maße (mm)				Bestell-Nr.	Preis €
	H	B	D	S Ø		
3	25	22	0,8	3,8	712426	0,60
3	30	26	0,8	4,0	712428	0,65
3	40	32	0,9	4,8	712430	0,90
3	40	40	1,2	4,6	712432	1,25
3	50	50	1,2	5,6	712434	1,40
3	60	46	1,5	6,3	712436	1,70
3	60	60	1,2	6,7	712438	1,95
3	70	51	1,6	6,7	712440	1,85



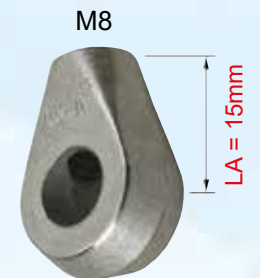
Abb. 4



Tischband-Scharnier, verzinkt

Abb.-Nr.	Maße (mm)				Bestell-Nr.	Preis €
	H	B	D	S Ø		
4	20	80	1,4	6,6	712462	1,40
4	20	100	1,4	6,6	712464	1,70
4	26	100	1,3	7,4	712466	2,80
4	26	120	1,3	7,4	712468	3,30
4	30	140	1,5	7,8	712470	3,70
4	28	80	1,4	6,6	712472	1,80
4	40	80	1,4	7,7	712474	2,10

Abb. 4



Bohrung: 8mm
Breite: 10mm

Augenkopf 10mm

Bestell-Nr.	Preis €
316080	1,60



Bohrung: 8mm
Breite: 5mm

Augenkopf 5mm

Bestell-Nr.	Preis €
316078	2,00

Edelstahl-Scharnier mit festem Stift

Abb.-Nr.	H	Maße (mm)			S Ø	Bestell-Nr.	Preis €
		B	D				
1	30	20	0,8	4,3	712444	2,50	
1	30	30	0,8	4,3	712446	2,70	
1	40	30	0,8	4,3	712448	3,10	
1	40	40	0,8	4,3	712450	3,90	
1	50	30	1,0	4,8	712452	3,40	
1	50	50	1,0	5,1	712454	4,80	
1	60	60	1,0	5,2	712456	5,90	
1	70	40	1,2	6,2	712458	6,90	

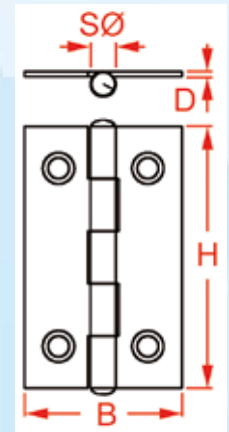
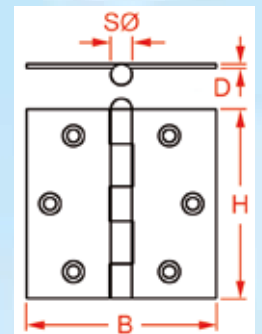


Abb. 1



Abb. 2



Scharnier mit ausziehbarem Stift, verzinkt

Abb.-Nr.	H	Maße (mm)			Tragfähigkeit (kg)		Bestell-Nr.	Preis €
		B	D	S Ø	bei 3 Stück	bei 4 Stück		
2	51	5	1,7	8	15	20	712400	2,10
2	63	63	2,0	9,5	20	30	712402	2,40
2	76	76	2,0	10	30	40	712404	2,70

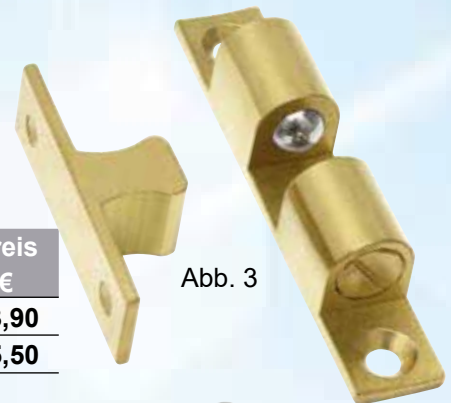
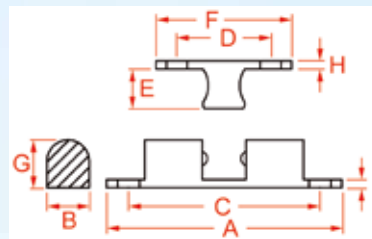


Abb. 3

Kugelschnäpper Messing, massiv

Abb.-Nr.	Maße (mm)								Bestell-Nr.	Preis €
	A	B	C	D	E	F	G	H / I		
3	43	8	35	18	7	26	9	1,5	712514	3,90
3	50	9	41	20	9	28	11	1,5	712516	5,50

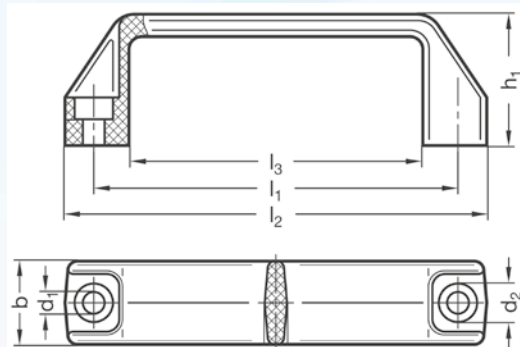


Abb. 4



- Ausführung:**
- Kunststoff Polypropylen
 - Temperaturbeständig bis 100°C
 - Schwarz, RAL 9005, matt
 - Glasfaserverstärkt

Bügelgriff aus Polypropylen

Abb.-Nr.	Maße (mm)					Bestell-Nr.	Preis €
	l1	l2	l3	b	h1		
4	94	109	74	21	38	346086	3,20
4	117	137	93	26	41	346088	3,40
4	132	150	108	27	45	346090	5,30
4	235	260	201	30	54	346092	11,70

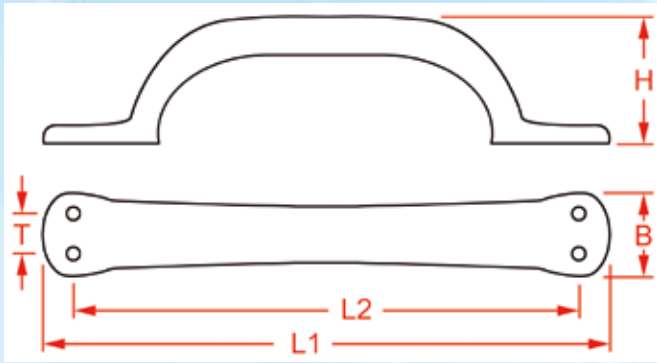


Abb. 1



Hohlgriff Stahl, vernickelt

Abb.-Nr.	L1	L2	Maße (mm) H	T	B	Bestell-Nr.	Preis €
1	90	73	28,5	11,0	23,5	712530	1,30
1	115	95	31,0	13,4	27,9	712532	1,45
1	125	106	36,0	15,0	29,7	712534	1,60
1	140	119	35,7	16,8	32,7	712536	1,85
1	160	140	37,0	20,0	36,7	712538	2,30



Abb. 2

- Ausführung:
- Kunststoff Polyamid
 - Gewindestift blau passiviert
 - Schwarz, RAL 9005, matt
 - Schlagfest

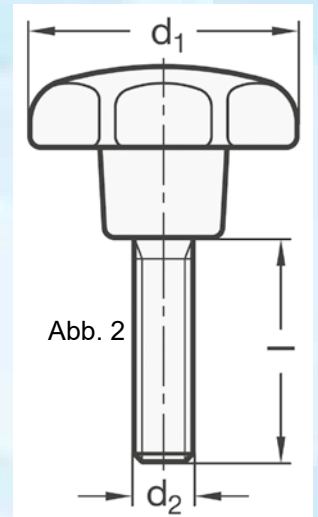


Abb. 2

Sterngriffschraube DIN 6336 aus Polyamid

Abb.-Nr.	Maße (mm) d1	d2	l	Bestell-Nr.	Preis €
2	25	M5	20	346102	1,25
2	32	M6	25	346104	1,25
2	40	M8	35	346106	1,85
2	50	M10	40	346108	2,00
2	63	M12	50	346110	4,10



Abb. 3

- Ausführung:
- Kunststoff Polyamid
 - Gewindestift blau passiviert
 - Schwarz, RAL 9005, matt
 - Schlagfest

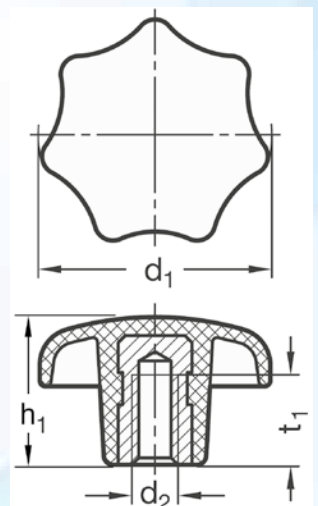
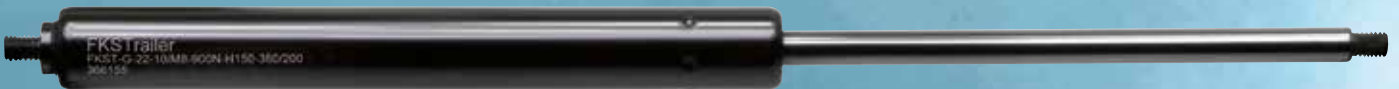


Abb. 3

Sterngriff aus Polyamid DIN 6336 mit Innengewinde

Abb.-Nr.	Maße (mm) d1	d2	h1	t1	Bestell-Nr.	Preis €
3	25	M5	16	9,5	346118	1,15
3	32	M6	20	12	346120	1,15
3	40	M8	25	14	346122	1,75
3	50	M10	32	18	346124	2,00
3	63	M12	40	22	346126	2,90

FKSTRAILER



FK Söhnchen GmbH & Co. KG Daimlerstr. 4 - 58553 Halver

Kontakt Daten:

Telefon: +49 (0)23 53 / 66795 - 0

Telefax: +49 (0)23 53 / 66795 - 55

E- Mail: vertrieb@fk-soehnchen.de

Besuchen Sie uns auch in unserem Onlineshop:
www.fk-soehnchen.de